

Ручной штамп S 33/1



Штамп предназначен для запрессовки коннекторных наконечников на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,14-1,0 \text{ мм}^2$

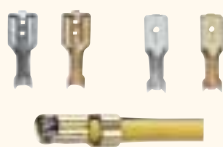
Гнездо номер	Предназначены для кабелей с жилами
1	$>0,14 \div 0,25 \text{ мм}^2$
2	$>0,25 \div 0,5 \text{ мм}^2$

Гнездо номер	Предназначены для наконечников
3	MS 2,8/1

Длина – 200 мм

Масса – 0,45 кг

Внимание: можно применять только для наконечников выполненных согласно нормам.



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп S 22/2



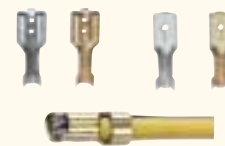
Штамп предназначен для запрессовки коннекторных наконечников на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,5 - 2,5 \text{ мм}^2$

Гнездо номер	Предназначены для наконечников MS i TS
1	6,3/1
2	4,8/2; 6,3/2

Длина – 200 мм

Масса – 0,45 кг

Внимание: можно применять только для наконечников выполненных согласно нормам.



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп S 11/6



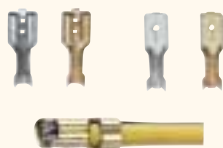
Штамп предназначен для запрессовки коннекторных наконечников на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,5 - 6,0 \text{ мм}^2$

Гнездо номер	Предназначены для наконечников MS i TS
1	6,3/1
2	4,8/2; 6,3/2
3	6,3/6

Длина – 210 мм

Масса – 0,55 кг

Внимание: можно применять только для наконечников выполненных согласно нормам.



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп S 44/2



Штамп предназначен для запрессовки захватных наконечников KOP и KNP на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,5 - 2,5 \text{ мм}^2$.

Гнездо номер	Предназначены для наконечников KOP
1	$> 0,5 \div 1,0$
2	$> 1,0 \div 2,5$

Длина – 200 мм

Масса – 0,45 кг

Внимание: можно применять только для наконечников выполненных согласно нормам.



Форма запрессовки наконечника на проводе

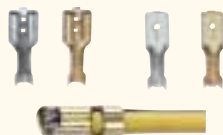
Клещи S 55



Клещи предназначены для зажима коннекторных латунных наконечников с макс. толщиной материала 0,45 мм на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 0,5 – 6 мм².
Не применять для наконечников KOP и KNP. Требуется отдельное зажимание наконечника на жиле и изоляции кабеля

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²] зажим на	
	жиле	изоляция
1	0,5 ÷ 1	-
2	1,5 ÷ 2,5	0,5 ÷ 1
3	2,5 ÷ 6	1,5 ÷ 2,5
4	-	2,5 ÷ 6

Длина – 220 мм
Масса – 0,26 кг
Внимание: это непрофессиональный инструмент, не употреблять для интенсивной работы.



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп SK 1, SK 2N



Штамп предназначен для запрессовки наконечников типа МК 6,3\2.

Штамп	Диапазон проводов [мм ²]
SK 1	>0,5 ÷ 1
SK 2N	>1,0 ÷ 2,5

Длина – 200 мм
Масса – 0,45 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Клещи ETA 55



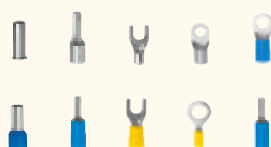
Клещи предназначены для зажимания наконечников на жилах многопроволочных медных кабелей:

- втулочных (нп. ТА, ТЕ, TV, TP) сечение кабеля 0,75 – 16 мм²
- с изоляцией (нп. КОЕ, КНЕ,...) сечение кабеля 0,14 – 6 мм²
- без изоляции (нп. КОА, КНА) сечение кабеля 0,14 – 6 мм²

Не использовать для трубчатых наконечников (нп. KCR, KCS...)

Длина – 220 мм
Масса – 0,26 кг

Внимание: это непрофессиональный инструмент, не употреблять для интенсивной работы.



Клещи ETA 66



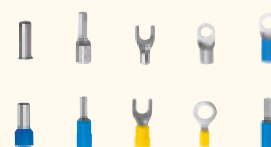
Клещи предназначены для зажимания наконечников на жилах многопроволочных медных кабелей:

- втулочных (нп. ТА, ТЕ, TV, TP) сечение кабеля 0,75 – 16 мм²
- с изоляцией (нп. КОЕ, КНЕ,...) сечение кабеля 0,14 – 6 мм²
- без изоляции (нп. КОА, КНА) сечение кабеля 0,14 – 6 мм²

Не использовать для трубчатых наконечников (нп. KCR, KCS...)

Длина – 190 мм
Масса – 0,28 кг

Внимание: это непрофессиональный инструмент, не употреблять для интенсивной работы.



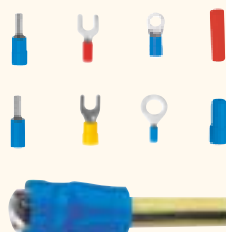
Ручной штамп Е 11/6



Штамп предназначен для запрессовки всех типов наконечников и соединителей с изоляцией (с исключением втулочных) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,5-6 \text{ мм}^2$.

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	$>0,5 \div 1$
2	$1,5 \div 2,5$
3	$4 \div 6$

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

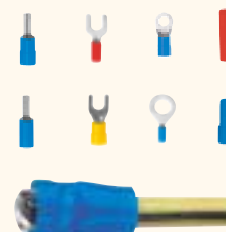
Ручной штамп Е 22/2



Штамп предназначен для запрессовки всех типов наконечников и соединителей с изоляцией (с исключением втулочных) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,5-2,5 \text{ мм}^2$.

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	$>0,5 \div 1$
2	$1,5 \div 2,5$

Длина – 200 мм
Масса – 0,45 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

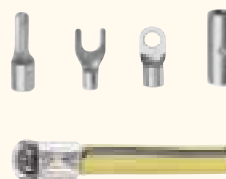
Ручной штамп А 22/2



Штамп предназначен для запрессовки всех типов наконечников и соединителей без изоляции (с исключением втулочных и коннекторных) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,5-2,5 \text{ мм}^2$.

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	$>0,5 \div 1$
2	$1,5 \div 2,5$

Длина – 200 мм
Масса – 0,45 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

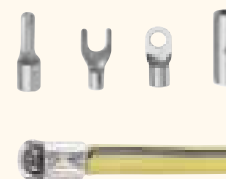
Ручной штамп А11\6



Штамп предназначен для запрессовки всех типов наконечников и соединителей без изоляции (с исключением втулочных и коннекторных) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,5-6 \text{ мм}^2$ (для наконечников KCS $2,5 \div 6 \text{ мм}^2$).

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	$>0,5 \div 1$
2	$1,5 \div 2,5$
3	$4 \div 6$

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп АЕ 22\05



Штамп предназначен для запрессовки наконечников типа КОА, КОЕ, NOE на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,1-0,5 \text{ мм}^2$.

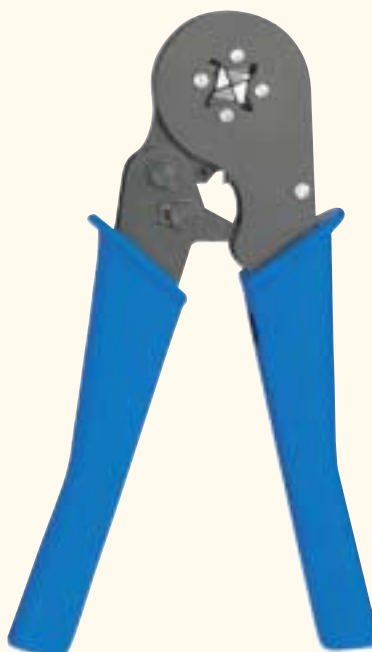
Гнездо номер	тип наконечника и диапазон проводов [мм ²]
1	КОА $>0,1 \div 0,5$
2	КОА, NOE $>0,1 \div 0,5$

Длина – 200 мм
Масса – 0,45 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп Т 6



Штамп предназначен для запрессовки втулочных наконечников (типа ТА, ТЕ, TV) на жилах медных многопроволочных кабелей. Запрессовка в виде квадрата – 1 гнездо, диапазон $0,5-6 \text{ мм}^2$.

Длина запрессовки - 13 мм

Длина – 200 мм
Масса – 0,45 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп Т 22/6



Штамп предназначен для запрессовки втулочных наконечников без и с изоляцией (типа ТА, ТЕ, TV) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $>0,5-6 \text{ мм}^2$.

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	$0,5 \div 0,75$
2	$1 \div 1,5$
3	2,5
4	4
5	6

Длина – 200 мм
Масса – 0,45 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

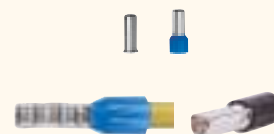
Ручной штамп Т11/16



Штамп предназначен для запрессовки втулочных наконечников без и с изоляцией (типа ТА, ТЕ, TV) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением $6,10,16 \text{ мм}^2$.

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	6
2	10
3	16

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп TR 2



Штамп предназначен для запрессовки втулочных наконечников в поясах типа TR (с изоляцией) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 0,5 – 2,5 мм². Ускоряет работу, лёгкий, эргономический, запрессовывает наконечник и отрезает его одним движением.

Длина – 240 мм
Масса – 0,18 кг

Заменяемые подаватели



0,5 – 0,75 мм²
для наконечников типа TR 0,5 – 8 и TR 0,75 – 8



1 – 1,5 мм²
для наконечников типа TR 1 – 8 и TR 1,5 – 8



2,5 мм²
для наконечников типа TR 2,5 - 8

Ручной штамп T 10 – 16V



Штамп предназначен для запрессовки втулочных двойных наконечников типа TV на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 2x10 и 2x16 мм².

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	2x10
2	2x16

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп T 25/35



Штамп предназначен для запрессовки втулочных наконечников без и с изоляцией (типа TA, TE) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 25 и 35 мм².

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	25
2	35

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

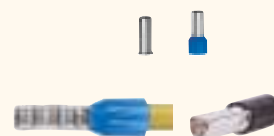
Ручной штамп T 50



Штамп предназначен для запрессовки втулочных наконечников без и с изоляцией (типа TA, TE) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 50 мм².

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	50

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп D11/6



Штамп предназначен для запрессовки соединителей типа KLD на жилах медных однопроволочных кабелей с сечением 1,5 - 6 мм².

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	1,5 ÷ 2,5
2	4
3	6

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



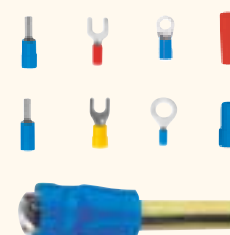
Ручной штамп RE 6



Штамп предназначен для запрессовки всех типов наконечников и соединителей твёрдопаяных с изоляцией (с исключением втулочных) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 0,5 - 6 мм².

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	0,5 ÷ 1
2	1,5 ÷ 2,5
3	4 ÷ 6

Длина – 280 мм
Масса – 0,53 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

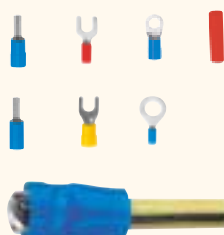
Ручной штамп RE 16



Штамп предназначен для запрессовки всех типов наконечников и соединителей твёрдопаяных с изоляцией (с исключением втулочных) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 10 и 16 мм².

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	10
2	16

Длина – 280 мм
Масса – 0,53 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп RA 16



Штамп предназначен для запрессовки всех типов наконечников и соединителей твёрдопаяных без изоляции (с исключением втулочных и коннекторных) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 0,5 - 16 мм².

Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
1	0,5 ÷ 1
2	1,5 ÷ 2,5
3	4 ÷ 6
4	10
5	16

Длина – 280 мм
Масса – 0,53 кг



Форма запрессовки наконечника на проводе

Ручной штамп PR 50



Штамп предназначен для запрессовки медных трубчатых наконечников и соединителей (группа 4) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 6 - 50 мм². Штамп стандартно оснащен обратными зажимными губами US 1

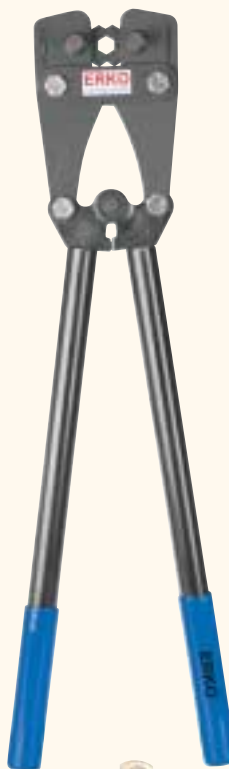
Длина – 390 мм
Масса – 1,5 кг

Губы US 1

Дают возможность запрессовки медных наконечников выполненных вне нормы DIN (нп KCS) на жилах многопроволочных медных кабелей с сечением 6 - 50 мм². Дискриминант набитый на губах указывает на сечение провода Cu.



Ручной штамп PR 150



Штамп предназначен для запрессовки медных трубчатых наконечников и соединителей (группа 4) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 25 - 150 мм². Штамп стандартно оснащен обратными зажимными губами US 2.

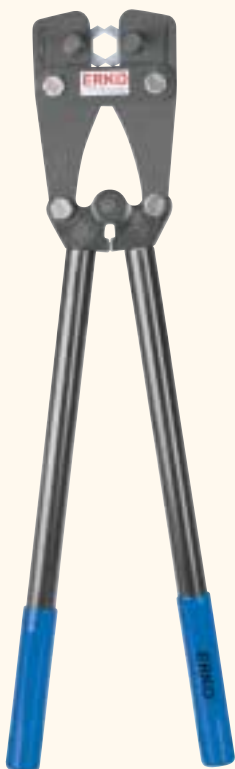
Длина – 750 мм
Масса – 4,3 кг

Губы US 2

Дают возможность запрессовки медных наконечников выполненных вне нормы DIN (нп KCS) на жилах медных многопроволочных кабелей с сечением 25 - 150 мм². Дискриминант набитый на губах указывает на сечение провода Cu.



Ручной штамп PR 95 A

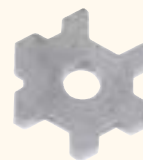


Штамп предназначен для запрессовки алюминиевых трубчатых наконечников и соединителей (группа 5) на жилах кабелей Al с сечением 16 - 95 мм². Штамп стандартно оснащен обратными зажимными губками US 4.

Длина – 750 мм
Масса – 4,3 кг

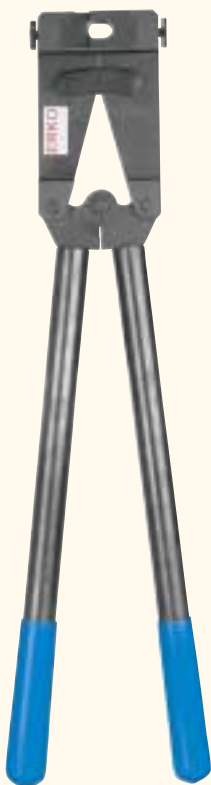
Губы US 4

Дают возможность запрессовки алюминиевых наконечников на жилах кабелей Al с сечением 16 - 95мм². Дискриминант набитый на губах указывает на наружный диаметр в мм наконечника Al.



дискриминант	наконечник согласно DIN (нп. AR)	наконечник ARC	наконечник ARG
10	16	25	–
12	25	35	16
14	35	50	25
16	50	70	35
18	70	95	50
22	95	–	–

Пресс для рифления РК 95



Пресс предназначен для запресовки соединителей воздушных тросов AL и AFL как в таблице. Нужные губы типа SK. Диапазон 16 – 95 мм² (6 размеров как в таблице).



Сечение соединителей AL	Сечение соединителей AFL
16	–
25	16
35	25
50	35
70	50
95	70

Длина – 750 мм
Масса – 4,5 кг



Форма запресовки

Ручной штамп R 50



Штамп предназначен для запресовки наконечников и соединителей

- с изоляцией (кроме втулочных) – губы SE 50
- без изоляции (кроме втулочных) – губы SA 50
- трубчатых Cu и Al – губы SD 50
- втулочных без изоляции и с изоляцией – губы ST 120 на жиах кабелей с сечением 25 – 185 мм²

Стандартная поставка – в металлической кассете КЗ. Зажимные губы SA 50, SE 50, SD50, ST 120 – в соответствии с заказом.

Длина – 575 мм
Масса – 2,7 кг

Способ заказывания: нп. R50\SE50. (обозн. штамп R50, комплект зажимных губ для наконечников с изоляцией для медных кабелей 10 – 50 мм²).

Зажимные губы для штампа R50



Губы типа SA50

Для штампа R50, предназначены для медных наконечников и соединителей без изоляции. Комплект для проводов: 10 – 50 мм².



Губы типа SD 50

Для штампа R50, предназначены для трубчатых наконечников и соединителей Al и Cu. Комплект для проводов: 6 – 50 мм² (7 размеров). Диапазон проводов как в таблице.



Губы типа SE50

Для штампа R50, предназначены для медных наконечников и соединителей с изоляцией. Комплект для проводов: 10 – 50 мм².



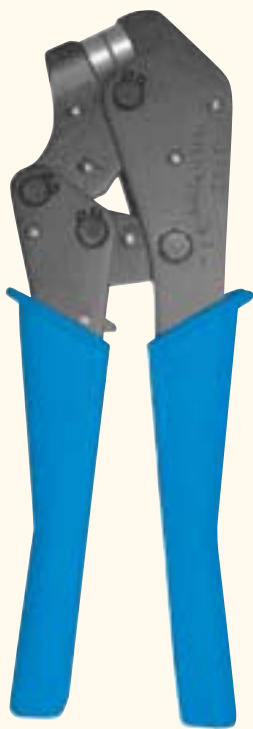
Губы типа ST120

Для штампа R50, предназначены для медных втулочных наконечников без изоляции и с изоляцией. Комплект для проводов: 25 – 120 мм².



Тип губок	дискриминант	Тип наконечников – сечение				
		трубчатые Cu согласно DIN	трубчатые Cu остальные	трубчатые Al согласно DIN	трубчатые тонкостенные ARC, ALC	трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
SD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25	16	25	
	12	35	35	25	35	16
	14	50	50	35	50	25

Пломбир Р1



Предназначен для запрессовки пломб из пластмассы или свинца. Стандартно не имеет зажимных камней. На заказ выполняем зажимные камни с порученным узором.

Длина – 120 мм
Масса – 0,55 кг



KPC1 вогнутые камни
KPC2 выпуклые камни



Пломбир Р2



Предназначен для запрессовки пломб из пластмассы или свинца. Стандартно не имеет зажимных камней. На заказ выполняем зажимные камни с порученным узором.

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



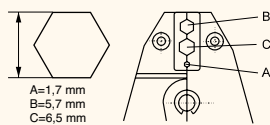
KPC1 вогнутые камни
KPC2 выпуклые камни



Ручной штамп AG 11



Предназначен для запрессовки наконечников BNC на концентрических кабелях: RG58, RG59, RG62, RG71.



Гнездо номер	Диапазон проводов [мм ²]
A	внутренняя жила
B	экран- RG58
C	экран- RG59,62,71

Длина – 210 мм
Масса – 0,55 кг



Гидравлический пресс HR100\U



Пресс является переносным устройством с ручным приводом. Предназначен для запрессовки медных кабельных наконечников и соединителей без и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей 10-120 мм², втулочных наконечников без и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей 25-185мм², а также алюминиевых наконечников и соединителей 16 –120 мм².

Оснащен вращательной головкой.

Стандартная поставка – в металлической cassette K2
Зажимные губы: UA120, UE120, USM, UT120, UF120 – в соответствии с заказом (смотри стр.59)

Длина – 360 мм
Масса – 3,5кг
Нажим – 47 КН

Гидравлический пресс HR 300



Быстрый двухконтурный пресс с ручным приводом предназначен для запрессовки трубчатых наконечников и соединителей Al и Cu на жилах кабелей с сечением 6 –300 мм², а также для круглого переформирования секторных жил с сечением 16–240 мм².

Оснащен вращательной головкой.

Производительный труд.
2 контура
Быстрый подъезд (низкое давление)
Работа (высокое давление)
Работает с губами OS и OF (стр.59)

Стандартная поставка – в металлической cassette K12.

Длина – 450мм
Масса – 4,2 кг
Нажим – 95КН.

Гидравлический пресс H120S\U



Пресс является стационарным устройством, который закрепляется к столу, предназначенным для запрессовки медных кабельных наконечников и соединителей без и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей 10–120 мм², втулочных наконечников без и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей 25–185 мм², а также алюминиевых наконечников и соединителей 16 –120 мм².

Устройство особенно полезно на постоянных рабочих местах электрического монтажа.

Зажимные губы UA120, UE120, USM, UT120, UF120 в соответствии с заказом (смотри стр.59)

Высота – 240мм
Масса – 7,5 кг
Давление – 45КН

Быстроразъёмные соединения

Быстроразъёмное соединение типа PM



Для насоса H700 и АН300. Монтрированы на конце гидравлического провода. Дает возможность быстрой смены головок оснащенных быстроразъёмным соединением типа РТ. Рабочее давление – 680 бар

Быстроразъёмное соединение типа РТ



Предназначено для головок работающих с рабочим давлением макс.700 бар. Дает возможность работы нескольких головок с одним насосом H700 или агрегатом АН300 Рабочее давление – 680 бар

Гидравлический насос типа Н700



Быстрый двухконтурный насос с ножным приводом. Особенно способный для монтажных и ремонтных работ в труднодоступных местах издали от источников энергии. Работает со всеми головками и инструментами производства ERKO® (оснащен быстроразъёмным соединением РТ).

- производительная работа - 2 контура: быстро подъезда (низкое давление) работы (высокое давление)
- максимальное давление: 680 бар
- стандартно оснащён гидравлическим проводом (дл. 2 м) и быстроразъёмным соединением РМ
- поставка в металлической каскете К4

Длина – 450мм
 Масса – 9,5 кг

Гидравлический агрегат типа АН300



Гидравлический агрегат АН300 – это быстрое, безотказное, переносное устройство с электрическим насосом. Оснащён гидравлическим проводом оконченным быстроразъёмным соединением РМ.

Работает со всеми головками и инструментами производства ERKO

- максимальное давление 380 и 680 бар (переключаемое электрически)
- напряжение питания :3х380V (несущественна очерёдность фаз), или однофазный вариант 220 V. Предназначен для малоинтенсивных работ.
- мощность двигателя: 0,55 кВт,
- производительность 0,64л/мин
- управление:24V (педалью),
- гидравлический провод дл.2,5 м

Масса – 26 кг
 Размеры – 400х300х400мм



Тележка для агрегатов АН 300, АН400

По желанию мы можем выполнить с многими выходами давления или другой длиной гидравлического провода.

Гидравлический агрегат типа АН400



Гидравлический агрегат АН400 – это быстрое, безотказное, переносное устройство с электрическим насосом. Оснащён гидравлическим проводом оконченным быстроразъёмным соединением РМ. Работает со всеми головками и инструментами производства ERKO.

- максимальное давление 380 и 680 бар (переключаемое электрически)
- напряжение питания: 3х380V (несущественная очерёдность фаз),
- мощность двигателя: 1,1 кВт,
- производительность 1,25л/мин
- управление:24V (педалью),
- гидравлический провод дл.2,5 м

Масса-33 кг
 Размеры-400х300х550мм

По желанию мы можем выполнить с многими выходами давления или другой длиной гидравлического провода.

Гидравлический агрегат типа АН450\В



Гидравлический агрегат АН450/В – это переносное устройство с электрическим насосом. Оснащён гидравлическим проводом оконченным быстроразъёмным соединением А5НРЗ\4НРТ и манометром.

Работает с разными головками и инструментами (нп. GPH300 и GPH1000 производства BELOS).

- максимальное давление 380 бар
- напряжение питания: 230V
- мощность двигателя: 1,5 кВт,
- производительность 2,5л/мин.
- управление: 24V (вручную),
- гидравлический провод дл.2,5 м (возможность применения удлинителей)

Масса – 62 кг
 Размеры – 500х450х430мм (без держателя)

Головка типа GU120\PT

Работает с гидравлическим насосом Н 700 и агрегатом АН 300, АН400



На заказ - держатель для закрепления головки.

Предназначена для зажимания кабельных наконечников и соединителей на проводах Al и Cu с сечением 10–120 мм², а также втулочных наконечников без изоляции и с изоляцией на жилах медных многопроволочных кабелей 25 – 185 мм².
 Переформирует (на кругло) секторные жилы Al – губы UF. Работает с губами UA 120, UE 120, USM, UT 120, UF 120.
 Оснащена быстроразъёмным соединением типа РТ. Поставка в металлической кассете К9.
 Масса (без губ) – 1,8 кг.
 Длина – 205 мм
 Нажим – 87 кН

Для гидравлической головки GU120\PT и прессов HR100\U, H120S\U.



Зажимные губы типа UA 120

Предназначены для кабельных медных наконечников и соединителей без изоляции. Комплект для диапазона проводов 10-120 мм² (8 размеров)

Зажимные губы типа UF 120 для круглого формирования

Предназначены для круглого формирования секторных алюминиевых жил. Комплект губ для диапазона проводов 16-120 мм² (7 размеров).

Головка типа GO 300

Работает с гидравлическим насосом и агрегатом АН300, АН400



На заказ - держатель для закрепления головки.

Предназначена для зажимания кабельных наконечников и соединителей на проводах Al и Cu с сечением 6 – 300 мм², а также круглого переформирования секторных алюминиевых жил с сечением 16 – 240 мм². Работает с губами OS и UF. Оснащена быстроразъёмным соединением типа РТ. Поставка в металлической кассете К9.
 Длина – 250 мм
 Масса (без губ) – 2,5 кг
 Нажим – 112 кН
 На заказ держатель для закрепления головки.

Зажимные губы типа OF для круглого формирования

Предназначены для круглого формирования секторных алюминиевых жил. Комплект губ для диапазона проводов 16 – 240 мм² (10 размеров).



Зажимные губы типа USM

Предназначены для трубчатых наконечников и соединителей Al и Cu. Комплект для диапазона проводов 6–120 мм². Диапазон проводов как в таблице.

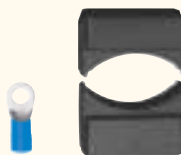
- Основной комплект USM для наконечников согласно нормам DIN - (8 размеров)
- расширенный комплект USM\K -12 размеров

Тип губ	Дискриминант	Тип наконечника – сечение				
		Трубчатые Cu согл.DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al согл.DIN	Тонкостенные ARC, ALC	Толстостенные ARG, ALG, AFG
	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
USM	10	25	25	16	25	
	12	35	35	25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	17		95			
	18	95		70	95	50
	19			120		
	20	120			120	70



Зажимные губы типа UT 120

Предназначены для втулочных наконечников без изоляции и с изоляцией. Комплект для диапазона проводов 25 - 185 мм² (6 размеров).

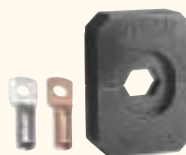


Зажимные губы типа UE 120

Предназначены для медных наконечников и соединителей с изоляцией. Комплект для диапазона проводов 10 - 120 мм² (8 размеров).

Для гидравлической головки GO300 и пресса HR300

Тип губ	Дискриминант	Тип наконечника – сечение				
		Трубчатые Cu согл.DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al согл.DIN	Тонкостенные ARC, ALC	Толстостенные ARG, ALG, AFG
	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
OS	10	25	25	16	25	
	12	35	35	25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	17		95			
	18	95		70	95	50
	19			120		
	20	120			120	70
	22	150			95; 120	95
	23			185		185
	25	185		240	150	120
	28	240			185	240
	30			300		185
	32	300			240	
	34				300	240



Зажимные губы типа OS

Предназначены для трубчатых наконечников и соединителей Al и Cu. Комплект для диапазона проводов 6 -300 мм². Размеры как в таблице.

- Основной комплект OS для наконечников согласно нормам DIN - (13 размеров)
- расширенный комплект OS\K -19 размеров

Головка типа GU300\PT

Работает с гидравлическим насосом Н 700 и агрегатом АН 300, АН400



Предназначена для зажима кабельных наконечников и соединителей на проводах Al и Cu с сечением 6–300мм², а также для заканчивания секторных алюминиевых жил употребляя формирующий вкладыш типа UR и режущий вкладыш типа UK. Переформировывает (на кругло) секторные жилы Al – губы UDF. Работает с губами USD, UDF и вкладышами UR и UK. Оснащена быстро-разъёмным соединением типа PT. Поставка в металлической cassette К9.

Масса (без губ) – 3,9 кг.
Длина – 280 мм
Нажим – 126кн

На заказ - захват для закрепления головки.

Для гидравлической головки GU300\PT.

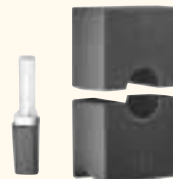
Формирующий вкладыш типа UR

Для заканчивания секторных кабелей Al без наконечников. Формирует на плоско жилы с сечением 25–120мм². После переформирования на плоско жил надо вырезать в них отверстие вкладышем UK.



Губы для круглого формирования типа UDF

Предназначены для круглого формирования секторных алюминиевых жил. Комплект губ для диапазона проводов 16–240 мм² (10 размеров).



Головка типа GU625

Работает с гидравлическим насосом Н 700 и агрегатом АН 300, АН400

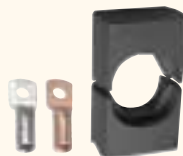


Предназначена для зажима кабельных наконечников и соединителей на проводах Al и Cu. Работает с губами типа UX с дискриминантами как в таблице или другими выполненными в соответствии с индивидуальными желаниями клиента.

- макс. наружный диаметр наконечника (соединителя) Ø44 мм
- стандартно оснащена быстроразъёмным соединением типа PT
- питание: двухконтурный гидравлический насос Н700 или агрегат АН 300, АН400.

Масса (без губ)- 9,5 кг
Длина 340 мм
Нажим 220 кН

Зажимные губы типа USD



Предназначены для трубчатых наконечников и соединителей Al и Cu. Комплект для диапазона проводов 10–300 мм². Диапазон проводов как в таблице

- Основной комплект USD для наконечников согласно нормам DIN - (13 размеров)
- Расширенный комплект USD \K -19 размеров

Тип губ	Дискриминант	Тип наконечника – сечение				
		Трубчатые Cu согл.DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al согл.DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25	16	25	
	12	35	35	25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
USD	17		95			
	18	95		70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150		95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

Режущий вкладыш типа UK

Для заканчивания секторных кабелей Al. Вырезает отверстия в жилах секторных кабелей раньше переформированных на плоско вкладышем UR, а также для вырезания отверстий в стальной обрубке.

- Сечения переформированх жил Al: 25 – 120 мм²
- Макс. размеры обрубной стали: 5x40 мм
- стандартные вкладыши:
 - UK 8,5 – Ø 8,5 мм
 - UK 10,5 – Ø 10,5 мм
 - UK 12,5 – Ø 12,5 мм

На заказ мы можем выполнить другие вкладыши, для вырезки других диаметров макс. до Ø 12,5 мм.



Для гидравлической головки GU 625

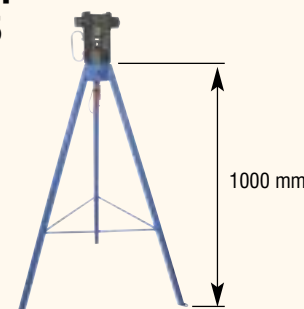
Зажимные губы типа UX

Предназначены для трубчатых наконечников и соединителей с наружным диаметром Ø с 32 до 44 мм. Принимая во внимание разную толщину стен наконечников для сечения кабеля (нп. выполнение согласно нормам DIN и PN) губы назначено дискриминантом. Его стоимость соответствует наружному диаметру наконечника представленного в мм.



Дискриминант губ – наружный диаметр наконечника [мм]	Примерные наконечники
32	KCR 300
34	KCS 400
38	KCR 400
42	KCR 500
44	KCR 625

Стойка для гидравлической головки GU 625



Резак монтажных шин типа GLS (верстачный)

Тип GLS-1
Один профиль



Тип GLS-2
Два профиля



Верстачный резак типа GLS с собственным быстрым гидравлическим приводом (ручной насос) предназначен для резки монтажных шин.

- Профили в соответствии с заказом (смотри таблица)
- Резка без отбросов и града

Пример заказа:

Резак GLS-2\ TH 35-7,5 и G32,

Резак GLS-1\ TH 35-7,5

Масса – 9,2 кг

Высота – 300мм

Резак монтажных шин типа GLP\PT (переносный)

Тип GLP-1\PT
Один профиль



Тип GLP-2\PT
Два профиля



Переносный резак типа GLP\PT является гидравлической переносной режущей головкой предназначенной для резки монтажных шин.

- Профили в соответствии с заказом (смотри таблица)
- Резка без отбросов и града
- привод Н700 или агрегат АН300, АН400
- быстроразъёмное гидравлическое соединение типа РТ

Масса – 3,4 кг

Высота – 310мм

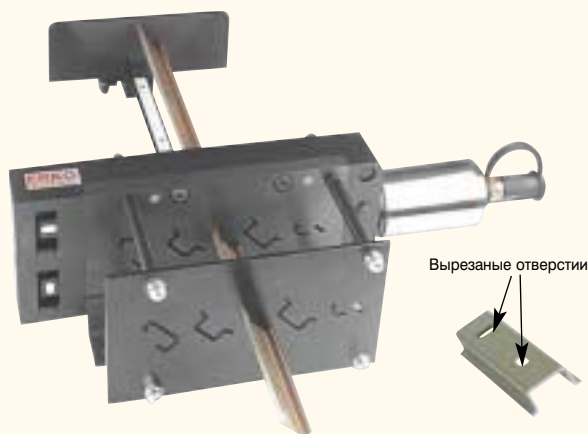
Резак типа GL6\PT

Резак GL6\PT предназначен для резки монтажных шин, а также вырезания в них продольных и поперечных эллиптических отверстий

- резка без отбросов и града
- резные профили в соответствии с заказом, смотри таблица
- вырезка поперечных и продольных эллиптических отверстий (6,4 x 12,4 мм) для болта М6 в шинах в виде «Омега»
- привод: ножный насос Н700 или агрегат АН300, АН400
- быстроразъёмное гидравлическое соединение типа РТ

Другие профили шин (нп. TH 75 или форма C20-C50)

– в соответствии с желаниями.



Профили монтажных шин

Форма	Профиль название / символ	Выполнение согласно нормам
	„Омега” / TH 35-7,5	PN-89/E-06292 EN-50 022
	„Омега” / TH 35-15	PN-89/E-06292 EN-50 022
	„Омега” / 15-5	EN-50 045
	„G” / G32	PN-89/E-06292 EN-50 035
	„Омега” / 35-15-2,3	EN-50 022
	Другие тонкостенные профили: сталь, Al, Cu-в соответствии с желаниям	

Головка типа GC 50N\PT

Работает с гидравлическим насосом H700 и агрегатом АН300, АН400



Предназначена для резки проводов и кабелей Cu и Al с наружным диаметром до 50мм. В случае проводов бронированных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой макс. диаметр не может превышать 30 мм.

Оснащена быстроразъёмным гидравлическим соединением типа PT. Поставка в металлической cassette K5

Масса – 3,4 кг
Длина – 355 мм



Головка типа GC 100N\PT

Работает с гидравлическим насосом H700 и агрегатом АН300, АН400



Предназначена для резки проводов и кабелей Cu и Al с наружным диаметром до 96мм. Инструмента не надо применять для резки воздушных проводов со стальным несущим тросом.

Оснащена быстроразъёмным гидравлическим соединением типа PT. Поставка в металлической cassette K5

Масса – 7,0 кг
Длина – 455 мм



Головка типа GN24

Работает с гидравлическим насосом H700 и агрегатом АН300, АН400



Головка предназначена для разрезки корродированных или повреждённых гаек в диа-пазоне с М8–М24.

Оснащена быстроразъёмным гидравлическим соединением типа PT. Поставка в металлической cassette K15

Рабочее давление - 680 бар
Масса – 3,9кг
Длина – 295мм



Головка типа GP16

Работает с гидравлическим насосом H700 и агрегатом АН300, АН400



Головка предназначена для разрезки прутков (без отбросов и брызгов) с сечением до 16 мм и $R_m < = 600\text{MPa}$ (сталь st3, 18G2A, тип 45), а также U-винтов (нп. крепление изоляторов, строительные стальные пруть).

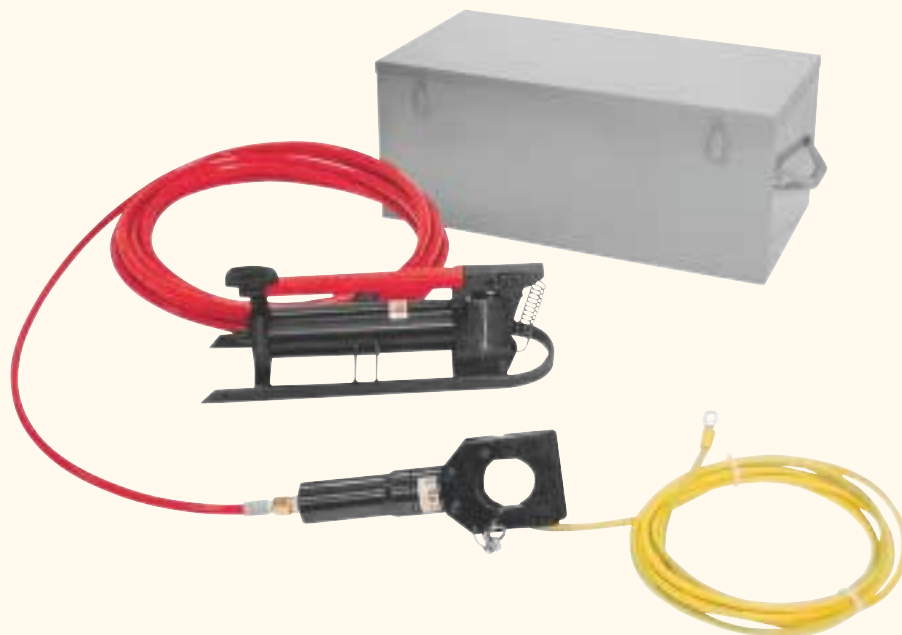
Оснащена быстроразъёмным гидравлическим соединением типа PT. Поставка в металлической cassette K15.

Рабочее давление - 680бар
Масса – 5 кг
Длина – 250 мм



Наборы для безопасной резки кабелей

GC50\H700\E

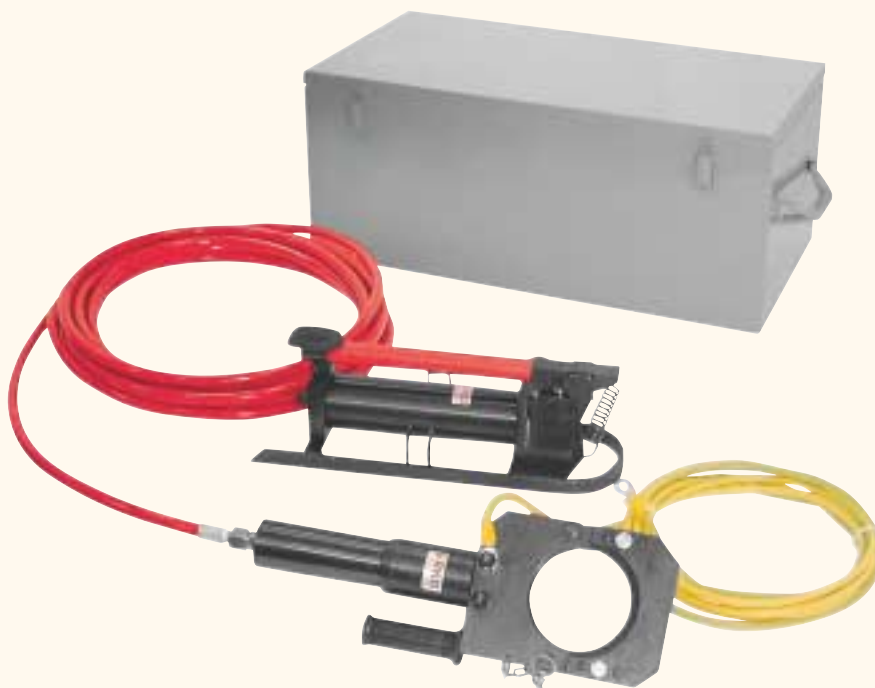


Набор является переносным устройством с ножным приводом. Предназначен для резки кабелей и проводов Cu и Al с диаметром до 50 мм, небронированных или бронированных стальной лентой, в которых невозможно определение однозначности режима безнапряжения. В случае проводов бронированных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой макс. диаметр не может превышать 30мм.

Поставка в металлической cassette K11.
Максимальное номинальное напряжение 30kV.
Длина гидравлического провода - 10мб (по желанию может быть любой длины).
Заземляющая верёвка.

Масса насоса – 9,2 кг
Масса головки – 3,6 кг

GC100\H700\E



Набор является переносным устройством с ножным приводом, предназначен для резки кабелей и проводов Cu и Al с диаметром до 96 мм, небронированных или бронированных стальной лентой, в которых невозможно определение однозначности режима безнапряжения. Не применять для проводов бронированных стальной проволокой (в том числе AFL).

Поставка в металлической cassette K11.
Максимальное номинальное напряжение 30kV.
Длина гидравлического провода - 10мб (по желанию может быть любой длины).
Заземляющая верёвка.

Масса насоса – 9,2 кг
Масса головки – 7 кг

Крейцмейсели круглых отверстий типа WO

Применяемые с гидравлическим или ручным приводом.



Отброс



Отброс

Применение:
Предназначены для вырезки круглых отверстий в листах распределительных устройств, пультов управления итп. для сигнальных ламп, кабельных вводов, управляющих кнопок. Максимальная толщина стального листа до 2 мм для Rm < 450 МПа (нп. тип st3S)
Крейцмейсели типа WO

- выполнены из стали с повышенной прочностью
- повышена устойчивость режущих элементов и болта/тянущей шпильки
- до диаметра Ø 38,5 отброс разрезан на две части, что облегчает его удаление, что касается больших диаметров отброс сильно деформирован и поэтому нет затруднений во время его удаления с матрицы.

Ручной комплектный крейцмейсель типа WO\K



В состав набора входит:

- вороток
- насадка (S17 или S24) в зависимости от диаметра крейцмейселей
- прокладка (P10 или P16) в зависимости от диаметра крейцмейселей
- подшипник
- тянущий болт (M10 или M16) в зависимости от диаметра вырезака
- графитовая смазка
- крейцмейсель WO... из таблицы

Примерный заказ:
– WO 38,5\K
Возможный заказ избранных элементов набора. Внимание: на заказ мы выполняем другие размеры до диаметра Ø 80 мм

Стандартные размеры :

Тип	диаметр вырезаного отверстия [мм]	диаметр предварительного отверстия [мм]	болт/тянущая шпилька	прокладка	насадка ключа
WO 16,5	Ø 16,5				
WO 18,5	Ø 18,5				
WO 20,5	Ø 20,5	10,5	M10	P10	S17
WO 22,5	Ø 22,5				
WO 28,5	Ø 28,5				
WO 30,5	Ø 30,5				
WO 37,0	Ø 37,0				
WO 38,5	Ø 38,5	16,5	M16	P16	S24
WO 48,5	Ø 48,5				
WO 55,5	Ø 55,5				
WO 60,5	Ø 60,5				

На заказ мы делаем другие размеры до диаметра Ø120.

Примерный заказ: WO 22,5
(Содержит пуансон и матрицу с сечением 22,5 мм)

Гидравлический набор типа WO\H



В состав набора входят:

- металлическая кассета K5
- тянущие шпильки (M10 и M16)
- 7 крейцмейселей WO избранных из таблицы выше

Возможный заказ избранных элементов набора. Внимание: на заказ мы выполняем другие размеры до диаметра Ø120 мм.

Примерный заказ:
– гидравлический набор WO\H
– диаметры: 16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5



Ручной набор WO\R



В состав набора входит:

- металлическая кассета K5
- вороток
- насадка (S17 или S24)
- прокладка (P10 или P16)
- подшипник
- тянущие болты (M10 и M16)
- графитовая смазка
- 7 крейцмейселей WO избранных из таблицы

Примерный заказ:
– ручной набор WO\R
– диаметры: 16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5

Возможный заказ избранных элементов набора.

Внимание: На заказ мы выполняем другие размеры до диаметра Ø 80 мм.

Универсальный крейцмейсель типа WP



Для головок GW\PT и GW2\PT или вырубных прессов WH100 и WHP1. Дает возможность вырезки квадратных или прямоугольных отверстий любых размеров через многократную нарезку. Размеры минимального отверстия 36x26мм. Максимальная толщина стальной жести – 2мм (для Rm<450 МПа (нп. тип St3S).

Крейцмейсель квадратных отверстий типа WK



Для головок GW\PT и GW2\PT или вырубных прессов WH100 и WHP1. Применение для вырезки квадратных отверстий в жестах распределительных устройств и в пультах управления предназначенных для закрепления измерительных приборов итп. Стандартные размеры:

Тип	Размеры отверстия [мм]	Масса [кг]
WK 45	45,6 x 45,6	3,7
WK 68	68,6 x 68,6	4,3
WK 92	92,7 x 92,7	4,8

Максимальная толщина стальной жести – 2мм (для Rm<450 МПа (нп. род St3S)). Диаметр предварительного отверстия – Ø 23мм. На заказ выполняем тоже крейцмейсели других размеров, диапазон с 31x31 мм до 92,7x92,7. Возможный заказ отдельных крейцмейселей. Упаковкой для 2 или 3 крейцмейселей является металлическая кассета K5. Способ заказа нп. крейцмейсель WK 45.

Головки для вырезки отверстий типа GW\PT, GW2\PT



Шпилька M10

Шпилька M16

Предназначены для вырезания отверстий в стальных жестах толщиной до 2 мм. Работают с квадратными крейцмейселями WK, универсальными крейцмейселями WP и круглыми крейцмейселями WO (крейцмейсели в соответствии с заказом). Привод – насос H700 и агрегат AH300 или AH400. Поставка вместе со шпильками M10 и M16. Быстроразъемное соединение.

Тип	масса [кг]	длина [мм]
GW/PT	1,7	165
GW2/PT	2,9	230

Тип	диапазон диаметров	
	WO [мм]	WK [мм]
GW/PT	15 – 80	до 97,5
GW2/PT	15 – 120	до 140

Вырубной пресс типа WH 100



Предназначен для вырезки круглых, квадратных и прямоугольных отверстий в стальных жестах толщиной до 2мм. Работает с крейцмейселями WO в диапазоне диаметров 15-80 мм (крейцмейсели в соответствии с заказом), WK и WP. Поставка в металлической кассете K10.

Масса – 3,9 кг
Длина – 342 мм

Шпилька M10

Шпилька M16



Вырубной пресс типа WHP1



Предназначен для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий в стальных жестах с толщиной до 2мм. Работает с крейцмейселями WO для диапазона диаметров 15 60,5мм (крейцмейсели в соответствии с заказом), WK (макс. 68,5x68,5) и WP. Поставка в металлической кассете K13

Масса: 1,8 кг

Шпилька M10

Шпилька M16



Станок для обработки токопроводящих шин SH 500

Устройство является переносным рабочим местом предназначенным для резки, вырезания отверстий, гибки и пережимки медных и алюминиевых шин с максимальным размером 10x125 мм. Стандартно оснащен быстроразъемным соединением типа РТ. Питание: гидравлический агрегат АН 300, АН 400 или ножный насос Н700.

Гибка SH501



Вырезывание отверстий SH503



Резка SH505



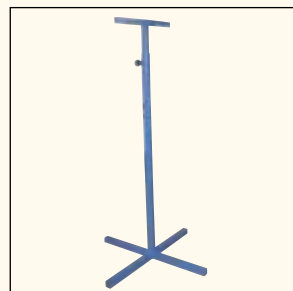
Пережимка SH506



Точная пережимка SH506P



Подпора шин типа SH508



Размеры – 790x530x350мм
Масса – 57,5 кг (без оснащения)

Главными эксплуатационными чертами гарантирующими производительную и точную работу являются:

- плавно регулируемый датчик угла изгиба,
- встроены измерительные линейки
- точная регулировка высоты головки делающей отверстия,
- вырезка круглых и овальных отверстий без града
- резка шин без деформаций и града

Оснащение

(комплект в соответствии с заказом)

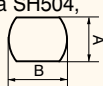
1. Вкладыш для гибки шин типа SH501 (угол гибки 0° - 100°) (комплект: пуансон и матрица)
2. Крейцмейсели для вырезки круглых отверстий типа SH503 (комплект: пуансон и матрица)

Стандартные размеры:

обозначение	диаметр отверстия [мм]	для болта М
SH503 – 6,6	Ø6,6	6
SH503 – 8,5	Ø8,5	8
SH503 – 11	Ø11	10
SH503 – 13	Ø13	12
SH503 – 17	Ø17	16
SH503 – 21	Ø21	20

Крейцмейсели типа SH503 с любым диаметром, диапазон с Ø6,6 до Ø21мм доступные на заказ.

3. Овальные крейцмейсели типа SH504, размеры А и В смотри таблица



Стандартные размеры:

обозначение	размер А [мм]	размер В [мм]	для болта М
SH504 8,5/12	8,5	12,0	8
SH504 11/16	11,0	16,0	10
SH504 13/18	13,0	18,0	12
SH504 17/21	17,0	21,0	16

Другие размеры А и В овальных крейцмейселей типа SH504 доступные на заказ (макс. 21мм).

4. Вкладыш для резки шин типа SH505 – резка без деформаций и града
5. Пережимающий вкладыш типа SH506 – универсальный вкладыш для пережимки.

6. Вкладыш для точной пережимки шин SH506P с толщиной 3 – 5 мм. Возможна пережимка на одну или многократную толщину шины. Макс. размеры шины 5x125 мм.

В случае заказывания надо определить толщину шины и величину пережимки, нп. SH506P – 5/5 (толщина шины 5 мм величина пережимки 5 мм) SH506P – 4/4 (толщина шины 4 мм величина пережимки 4 мм)

7. Вкладыш для вдавливания гаек типа SH507. Дает возможность вдавливания буртиков гаек с М6 и М12 в токопроводящие шины. Выполнение на индивидуальный заказ.

8. Подпора шин типа SH508 Регулируемая высота 800 -1100мм. Ширина 300мм.

Способ заказа:

1. Станок SH500 – 1 шт.
2. Вкладыш для гибки шин SH501 – 1 шт.
3. Крейцмейсели круглых отверстий: SH503 – 8,5 – 1 шт. SH503 – 13 – 1 шт.
4. Крейцмейсели овальных отверстий SH504 – 11/16 – 1 шт.
5. Вкладыш для точной пережимки SH506P-5/5 – 1 шт.

Станок для обработки токопроводящих шин SH 400

SH 400 это комплектное рабочее место предназначено для резки, вырезывания отверстий и гибки медных и алюминиевых шин.



Технические данные:

Питание – 3x380V; 1,1 кВт

Управление – 24V (педаль)

Рабочее давление – 680 бар

(добавочный выход 680 бар)

Обработка шин Al и Cu – размеры до 12x125мм

Полные размеры (DxSxW) – 1280x850x1420мм

Масса со стандартным оснащением 280 кг

Главными эксплуатационными чертами гарантирующими производительную и точную работу являются:

- плавно регулируемый датчик угла изгиба,
- встроены измерительные линейки
- точная регулировка высоты головки делающей отверстия,
- вырезка круглых и овальных отверстий без града
- резка шин без деформаций и града
- управление: педалью (24V)
- встроены безотказный гидравлический привод

Оснащение

(комплект в соответствии с заказом)

1. Сегмент для гибки типа SH 401 (комплект: пуансон и матрица) – Плавно устанавливаемый диапазон гибки (угол 0° - 90°), радиус R10
2. Крейцмейсели типа SH403 – отверстия для болтов M6 – M20 (комплект: пуансон и матрица)

Стандартные размеры:

обозначение	диаметр отверстия [мм]	для болта М
SH403 – 6,6	Ø6,6	6
SH403 – 8,5	Ø8,5	8
SH403 – 11	Ø11	10
SH403 – 13	Ø13	12
SH403 – 17	Ø17	16
SH403 – 21	Ø21	20

Крейцмейсели типа SH403 с любым диаметром в диапазоне с Ø 6,6 до Ø 21мм доступные на заказ.

3. Овальные крейцмейсели типа SH404, размеры А и В смотри таблица

Стандартные размеры

обозначение	размер А [мм]	размер В [мм]	для болта М
SH404 8,5/12	8,5	12,0	8
SH404 11/16	11	16,0	10
SH404 13/18	13,0	18,0	12
SH404 17/21	17,0	21,0	16

Другие размеры А и В овальных крейцмейселей типа SH404 доступные на заказ (макс.21мм).

4. Гильотина для резки шин типа SH405
5. Вкладыш для пережимки шин типа SH406
6. Ввод для других головок производства ERKO (гидравлический провод с быстроразъемным соединением РМ (680 бар))
7. Вкладыш для вдавливания гаек типа SH407. Дает возможность вдавливания буртиков гяек с М6 до М12 в токопроводящие шины. Выполнение на индивидуальный заказ
8. Подпора шин типа SH408 Регулируемая высота 800 -1100мм. Ширина 300мм.

Другое оснащение в соответствии с индивидуальными потребностями клиента.

Способ заказа:

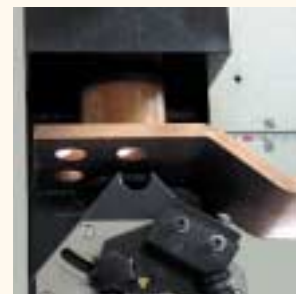
Примерный заказ:

1. Станок SH400 – 1шт.
2. Вкладыш для гибки шин SH401 – 1шт.
3. Крейцмейсели круглых отверстий: SH403 – 8,5 – 1шт. SH403 –13 – 1шт.
4. Крейцмейсель овальных отверстий SH404 –11\16 – 1шт.
5. Подпора шин типа SH408

Гибка SH401



Вырезание отверстий SH403



Резка SH405



Пережимка SH406

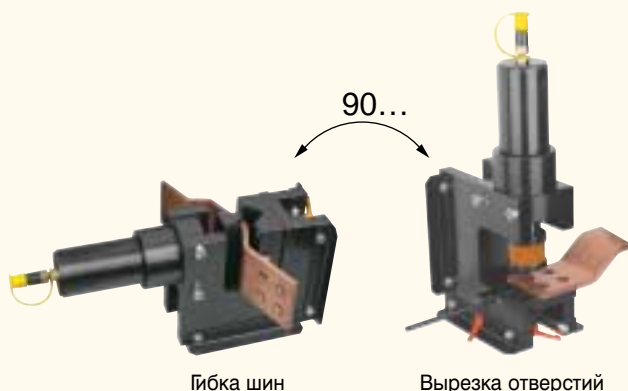


Подпора шин типа SH408



Устройство для гибки и вырезки отверстий типа HGD125

Гидравлическое устройство типа HGD125 предназначено для гибки токопроводящих шин (Al и Cu) и вырезки в них отверстий. Стандартно оснащено гидравлическим быстросъёмным соединением типа PT. Работает с гидравлическим агрегатом типа АН300, АН400. Для временных работ можно применять гидравлический насос типа Н700.



Макс. размеры шин: 10x125мм
 Диапазон угла изгиба: 0°–90°
 Диапазон вырезаемых отверстий: Круглые: Ø6,6 – Ø21мм
 Овальные: с Ø8,5 до Ø21 мм
 Рабочее давление: 680 бар
 Размеры: 545x323x230 мм
 Масса: 42 кг

Оснащение:

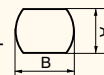
Устройство для гибки и вырезки типа HGD125 мы поставляем с элементами в соответствии с заказом.

1. Гибочный штамп для шин типа HGD121 (угол изгиба 0° – 90°) (Комплект - пуансон и матрица)
2. Оправа пуансонов для вырезки отверстий типа HGD102 (одна для всех пуансонов)
3. Крейцмейсели круглых отверстий типа HGD103 (комплект - пуансон и матрица) Крейцмейсели типа HGD103 с любым диаметром в диапазоне с Ø6,6 до Ø21 мм мы выполняем на заказ.

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

обозначение	диаметр отверстия [мм]	для болта М
HGD103 – 6,6	Ø 6,6	6
HGD103 – 8,5	Ø 8,5	8
HGD103 – 11	Ø 11	10
HGD103 – 13	Ø 13	12
HGD103 – 17	Ø 17	16
HGD103 – 21	Ø 21	20

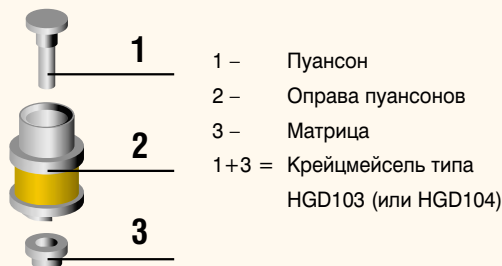
4. Овальные крейцмейсели типа HGD104, размеры А и В смотри таблица. Другие размеры А и В овальных крейцмейселей типа HGD104 мы делаем на заказ (макс.21 мм)



Стандартные размеры:

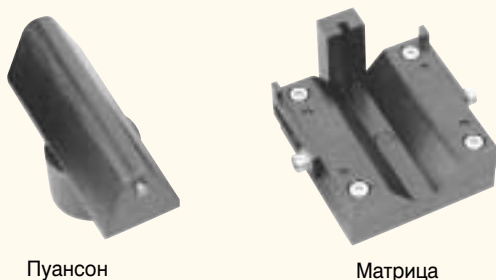
обозначение	размер А [мм]	размер В [мм]	для болта М
HGD104 8,5/12	8,5	12,0	8
HGD104 11/16	11,0	16,0	10
HGD104 13/18	13,0	18,0	12
HGD104 17/21	17,0	21,0	16

Крейцмейсель отверстий и оправа пуансонов



Гибочный вкладыш для шин HGD101

Предназначен для гибки токопроводящих шин. Диапазон угла изгиба 0° – 90°. Комплект состоит из пуансона и матрицы.



5. Линейки для установки положения шины
6. Электрический датчик угла изгиба типа HGD105
 Гарантирует повторяемость угла до ±1°
 Работает с агрегатом АН300 или АН400

Способ заказа:

- Примерный заказ:
1. Устройство для гибки и вырезки типа HGD125–1шт.
 2. Устройство для гибки шин HGD101–1шт.
 3. Оправа пуансонов HGD102–1шт.
 4. Крейцмейсели круглых отверстий:
 – HGD103 – 8,5 – 1шт.
 – HGD103 – 13 – 1шт.
 5. Крейцмейсели отверстия HGD104 – 10,5x16–1шт.

Гильотина типа HC 125



Предназначена для разрезки токопроводящих шин Al и Cu
 Максимальные размеры шин Al или Cu: 12x125мм
 Резка без деформаций и града.
 Стандартно оснащена быстросъёмным гидравлическим соединением типа PT
 Гидравлический привод: агрегат АН300 или АН400.
 Для временных работ можно применять гидравлический насос типа Н700.

Рабочее давление – 680 бар.
 Размеры – 397x247x239мм
 Масса – 32кг

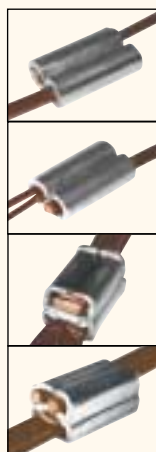
Головка типа GR1

Работает с гидравлическим насосом типа H700 или агрегатом АН300, АН400.



Предназначена для зажима соединителей типа REKIN® на намоточных эмалированных проводах и неизолированных. Работает с губами типа SR. Оснащена быстроразъёмным соединением типа РТ. Поставка в металлической кассете.

Масса – (без губ) – 4,4 кг
Длина – 330 мм



Форма запрессовки наконечника на проводе.

Стрела типа WB6



Соединение стрелы головки GR1 и агрегата АН300/R является интегрированным местом работы как на съёмке.

Для гидравлической головки GR1

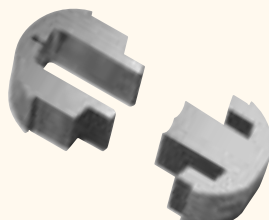


Зажимные губы типа SR01

Предназначены для соединителей типа R01

Зажимные губы типа SR 1

Предназначены для соединителей типа R1



Зажимные губы типа SR02

Предназначены для соединителей типа R02

Зажимные губы типа SR2

Предназначены для соединителей типа R2

Гидравлический агрегат типа АН300\R

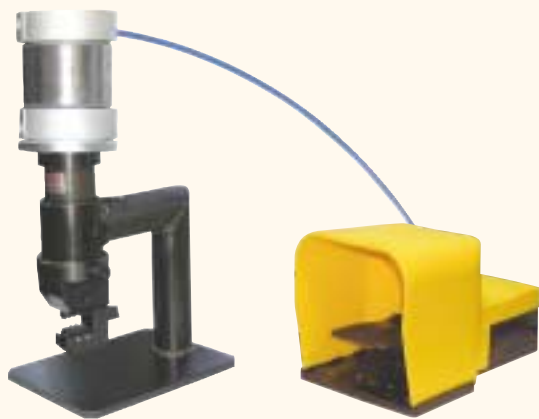


Гидравлический агрегат АН300\R является быстрым и надёжным переносным устройством с электрическим приводом. Работает с головкой GR1. Оснащён гидравлическим проводом окончанным быстроразъёмным соединением РМ.

- максимальное давление: 650 бар
- напряжение питания: 3x380 V (несущественная очерёдность фаз),
- мощность двигателя: 0,55 кВт,
- производительность: 0,64 л/мин,
- управление 24 V (ручной кнопкой)
- гидравлический провод, дл.2,5м

Масса – 26 кг
Размеры – 400x300x400мм

Пневматический пресс PP 8

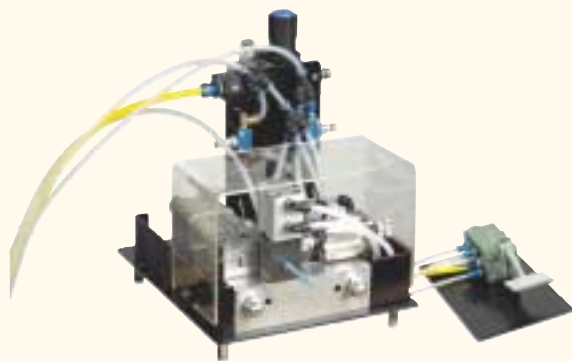


Пневматический пресс типа PP 8 является стационарным пневматическим устройством предназначенным для запрессовки кабельных наконечников из групп 1,3,4 на проводах с сечением до 6мм² и втулочных наконечников с сечением 0,5 – 50мм².
Пресс работает с головкой типа PPH11.
Питание: сжатый воздух P=0,6 – 0,8 Мпа
Управление: пневматическая педаль
Скорость 50 циклей\мин, производительность зависит от оператора.

Символ губ	Типы запрессовываемых наконечников
E 6	KOE, KWE, KOV, KWV, MSE, TSE, KLE, KLK – провода 1 ÷ 6 мм ²
A 6	KOA, KWA, KLA, KLB – провода 1 ÷ 6 мм ²
S6	MS, TS – провода 1 ÷ 6 мм ²
T 16	TA, TE – провода 6, 10, 16 мм ²
T 35	TA, TE – провода 25 и 35 мм ²
T50	TA, TE – провода 50 мм ²

Внимание: На заказ мы выполняем губы для втулочных наконечников TA, TE для кабелей с сечением 0,35 – 4мм².

Съёмник изоляции типа PSI 4



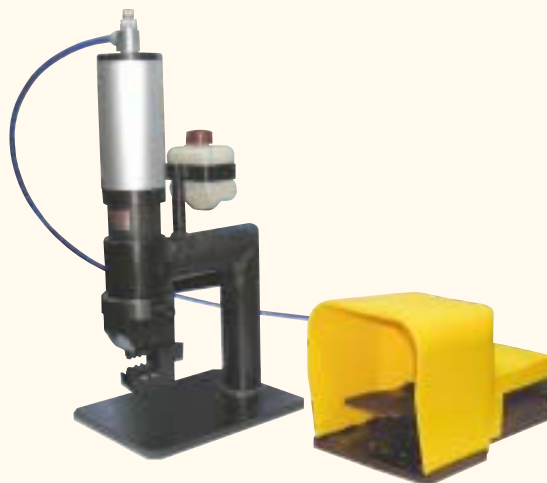
Съёмник изоляции типа PSI 4 является стационарным пневматическим устройством предназначенным для нарезания и снятия изоляции проводов с сечением 0,25 – 4мм² длиной до 20 мм. Изоляцию можно снимать полностью или только нарезать и снимать ок. 1мм. Устройство оснащено безаварийными пневматическими элементами (сервомотор с глушателями шума, комплекс подготовки воздуха, клапаны и другие). Отличается плавной регулировкой длины нарезания и снятия изоляции, а также устанавливаемой глубиной нарезки.

Питание: сжатый воздух P=0,6 Мпа.
Управление: пневматическая педаль
Макс. сечение провода: 4мм²
Макс.длина снимаемой изоляции: 20мм
Скорость 60 циклей\мин, производительность зависит от оператора. (Результат на испытательном месте – 900 циклей\час)

Пневно – гидравлический пресс типа PPH 10

Пневно – гидравлический пресс типа PPH 10 является стационарным пневматическим устройством предназначенным для запрессовки кабельных наконечников и соединителей на проводах с сечением до 25мм². Пресс работает с заменяемыми головками типа PPH11 и. PPH12.

Питание: сжатый воздух P=0,6 – 0,8 Мпа. Нажим 12 кН
Управление: пневматическая педаль
Макс. сечение запрессовываемого провода
Скорость 45 циклей\мин, производительность зависит от оператора



Головка PPH11 оснащена губами в соответствии с заказом

Символ губ	Типы запрессовываемых наконечников
E 6	KOE, KWE, KOV, KWV, MSE, TSE, KLE, KLK – провода 1 ÷ 6 мм ²
A 6	KOA, KWA, KLA, KLB – провода 1 ÷ 6 мм ²
S6	MS, TS – провода 1 ÷ 6 мм ²
T 16	TA, TE – провода 6, 10, 16 мм ²
T 35	TA, TE – провода 25 и 35 мм ²
T50	TA, TE – провода 50 мм ²



Головка PPH12 оснащена губами в соответствии с заказом

Символ губ	Типы запрессовываемых наконечников
SA	KOE, KWE, KOV, KWV, MSE, TSE, KLE, KLK – провода 10 ÷ 25 мм ²
SE	KOA, KWA, KLA, KLB – провода 10 ÷ 25 мм ²
SS	трубчатые наконечники и соединители Cu – провода 10 ÷ 25 мм ²
AM	трубчатые наконечники и соединители Al – A, B, C
ST	TA, TE – провода 10 – 50 мм ²
SD	трубчатые наконечники и соединители Al i Cu – провода 10 ÷ 25 мм ²

Пневно – гидравлический пресс типа PPH25 с нажимом 25 кН
Диапазон запрессовки до 50мм². Мы можем выполнить пресс для другого предназначения в соответствии с индивидуальными желаемыми.