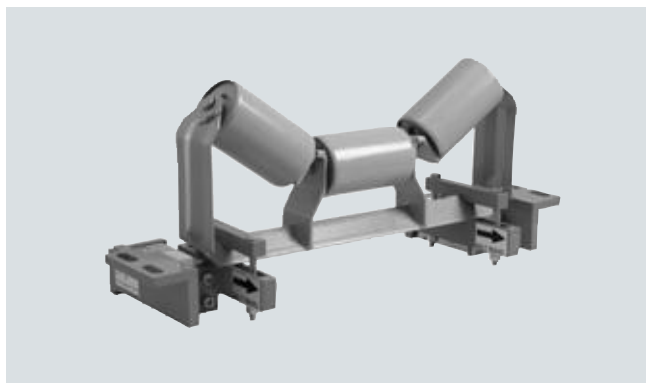


Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MCS

Обзор



Milltronics MCS — компактные модульные конвейерные весы повышенной прочности, рассчитанные на большую нагрузку и применение в мобильных дробилках и просеивающих установках для нерудных материалов. Роликовая опора не входит в комплект поставки конвейерных весов.

Преимущества

- Конструкция повышенной прочности.
- Экономия места.
- Бесперебойное включение в имеющуюся конфигурацию.
- Низкая стоимость.
- Легкая замена старых конструкций.

Область применения

Весы Milltronics MCS обеспечивают непрерывное взвешивание при минимальных затратах. Весоизмерительные ячейки из нержавеющей стали гарантируют стабильность и надежность измерений в течение долгого срока. Благодаря продуманной конструкции и удобству сборки весы MCS обеспечивают быстрое получение результатов, помогая соблюдать даже самые жесткие графики.

При работе с микропроцессорными измерительными преобразователями Milltronics BW100, BW500 и SIWAREX FTC весы MCS выдают показатели расхода, общего веса, нагрузки на ленту и скорости ленты для сыпучих материалов на конвейерном конвейере.

Для получения завершённой весоизмерительной системы добавьте датчик скорости для мониторинга скорости конвейерной ленты и передачи соответствующего сигнала в измерительный преобразователь. Для мобильных дробилок рекомендуется датчик скорости TASS — компактный и прочный датчик скорости, рассчитанный на работу вместе с весами MCS.

Технические характеристики

Milltronics MCS	
Режим работы	
Принцип измерения	Весоизмерительная ячейка с тензоэлементом, измеряющая нагрузку на роликовую опору конвейера
Типичное применение	Мобильные дробилки
Точность измерения	
Точность ¹	<ul style="list-style-type: none"> • $\pm 0,5$—1% от общей суммы в рабочем диапазоне 25—100%, зависит от области применения • $\pm 2\%$ от общей суммы в рабочем диапазоне 25—100%, при работе в мобильных дробилках
Конструкция конвейера	
Ширина ленты	<ul style="list-style-type: none"> • Ширина до 1600 мм (60 дюймов по СЕМА) • См. разд. «Габаритные чертежи».
Скорость ленты	До 4 м/с (800 футов/мин) ²
Производительность	До 2400 т/ч (2640 STPH) при макс. скорости ленты
Наклон конвейера	<ul style="list-style-type: none"> • $\pm 20^\circ$ относительно горизонтали, фиксированный наклон • До $\pm 30^\circ$ при уменьшенной точности³

Роликовые опоры	
Профиль роликовой опоры	<ul style="list-style-type: none"> • От плоского до 35° • До 45° при уменьшенной точности³
Диаметр роликовой опоры	100—150 мм (4—6 дюймов)
Расстояние между роликовыми опорами	0,6—1,2 м
Весоизмерительная ячейка	
Конструкция	Конструкция 17-4 из нержавеющей стали RH (1.4568) с корпусом из нержавеющей стали 304 (1.4301)
Степень защиты	IP67
Напряжение питания	10 В пост. тока номинально, 15 В пост. тока макс.
Выход	2 мВ/В для питания при номинальной нагрузке весоизмерительной ячейки
Нелинейность и гистерезис	0,02% от номинального выхода
Нестабильность	0,01% от номинального выхода
Нагрузка	25, 50, 100, 250, 500 фунтов, нержавеющая сталь
Перегрузка	150% от номинальной нагрузки, максимум 300% от номинальной нагрузки
Температура	<ul style="list-style-type: none"> • От -40 до $+75^\circ\text{C}$ для рабочего диапазона • От -18 до $+65^\circ\text{C}$ с компенсацией
Вес	До 20 кг, 10 кг на каждую сторону
Соединительные кабели (к измерительному преобразователю)	<ul style="list-style-type: none"> • < 150 м, 18 AWG (0,75 мм²), 6-проводной экранированный кабель • > 150—300 м, 18—22 AWG (0,75—0,34 мм²), 8-проводной экранированный кабель
Допуски	<ul style="list-style-type: none"> • CSA/FM класс II, кат. 1, группы E, F, G и класс III • ATEX II 2D, Ex tD A21 IP65 T90°C • IECEx Ex tD A21 IP65 T90°C • CE, C-TICK, ГОСТ

¹ Показатели точности: на системах с конвейерными весами, правильность установки которых была подтверждена заводом-изготовителем, суммарный вес будет в пределах указанной точности при сравнении с известным тестовым образцом взвешиваемого материала. Расход при тестировании должен находиться в указанном диапазоне конструктивной нагрузки и оставаться постоянным в течение всего теста. Минимальный объем тестового образца материала должен быть эквивалентен образцу, полученному при тестовом расходе за три оборота конвейера или за время работы не менее десяти минут (большее из этих двух значений).

² По вопросам использования более высоких скоростей конвейера обращайтесь в компанию «Сименс».

³ Необходима проверка специалистом по применению из компании «Сименс».

Конвейерные весы Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MCS

Информация для выбора и заказа	Номер для заказа	Информация для выбора и заказа	Номер для заказа
Конвейерные весы Milltronics MCS Компактные модульные конвейерные весы повышенной прочности, рассчитанные на большую нагрузку и применение в горной промышленности и просеивающих установках для нерудных материалов.	C 7MH7125- 0	Конвейерные весы Milltronics MCS Компактные модульные конвейерные весы повышенной прочности, рассчитанные на большую нагрузку и применение в горной промышленности и просеивающих установках для нерудных материалов.	C 7MH7125- 0
Конструкция весов		Инструкции по эксплуатации	
Стандартная нагрузка	1	Конвейерные весы MCS, инструкции на нескольких языках	C 7ML1998-5HN63
Работа в опасных условиях CSAFM, класс II, кат. 1, группы E, F, G и класс III, ATEX II 2D, IECEx, CE, C-TICK	2	Рекомендации по применению конвейерных весов	
Номинальная нагрузка весоизмерительной ячейки		Английский язык	C 7ML1998-5GA01
50 фунтов (22,7 кг) (не рекомендуется использовать в мобильных дробилках)	AA	Французский язык	C 7ML1998-5GA11
100 фунтов (45,5 кг) (не рекомендуется использовать в мобильных дробилках)	AB	Немецкий язык	C 7ML1998-5GA31
250 фунтов (113,6 кг)	AC	Испанский язык	C 7ML1998-5GA21
500 фунтов (226,8 кг)	AD	Сертификаты для работы в опасных зонах	C 7ML1998-5KH81
25 фунтов (11,3 кг) (не рекомендуется использовать в мобильных дробилках)	AE	Примечание. Данные инструкции следует указывать в заказе отдельным пунктом.	
Не указана ¹	VB	В комплект поставки данного устройства входит компакт-диск с руководствами по приборам Milltronics компании «Сименс» с полной библиотекой инструкций.	
Материал		Запасные части	
Низкоуглеродистая сталь, окрашенная синтетической эмалью	1	Весоизмерительная ячейка из нержавеющей стали, конструкция из нержавеющей стали 17-4 PH (1.4568) с корпусом из нержавеющей стали 304 (1.4301)	
Низкоуглеродистая сталь, окрашенная синтетической эмалью, для использования с калибровкой плоским грузом	2	25 фунтов (11,3 кг)	C 7MH7725-1DR
Другие варианты конструкции	Код для заказа	50 фунтов (22,7 кг)	C 7MH7725-1DH
Добавьте «-Z» к номеру заказа и укажите код(ы) заказа.		100 фунтов (45,4 кг)	C 7MH7725-1DJ
Шильдик из нержавеющей стали (69 x 38 мм)	Y15	250 фунтов (113,4 кг)	C 7MH7725-1DK
Номер точки измерения/обозначение (макс. 16 символов), укажите в виде обычного текста.		500 фунтов (226,8 кг)	C 7MH7725-1DS
Сертификат тестирования изготовителем: согласно EN 10204-2.2	C11	25 фунтов (11,3 кг); CSAFM/ATEX/IECEx	C 7MH7725-1DQ
		50 фунтов (22,7 кг); CSAFM/ATEX/IECEx	C 7MH7725-1DL
		100 фунтов (45,4 кг); CSAFM/ATEX/IECEx	C 7MH7725-1DM
		250 фунтов (113,4 кг); CSAFM/ATEX/IECEx	C 7MH7725-1DN
		500 фунтов (226,8 кг); CSAFM/ATEX/IECEx	C 7MH7725-1DP
		Комплект для замены кабельного ввода	C 7MH7723-1NA
		Калибровочные грузы	
		Плоский груз/установочный комплект подъемника MWL	C 7MH7723-1HA
		Узел калибровочной (тестовой) планки с одним калибровочным грузом 18 фунтов (8,2 кг)	7MH7723-1FR
		Узел калибровочной (тестовой) планки с двумя калибровочными грузами 18 фунтов (8,2 кг)	7MH7723-1FS
		Калибровочная планка MBS/MCS с креплением на роликовой опоре (удерживает до 2 грузов по 8,2 кг)	7MH7726-1AD
		Калибровочный груз, 18 фунтов (8,2 кг)	7MH7724-1AA
		Калибровочный груз, 6 фунтов (2,7 кг)	7MH7724-1AB
		Плоские калибровочные грузы Milltronics, см. с. 4/57	
		Примечание. Принадлежности для калибровки следует указывать в заказе отдельным пунктом.	

¹ Только для определения расценок; не может использоваться при заказе.

C Попадает под действие экспортных норм AL: N, ECCN: EAR99.

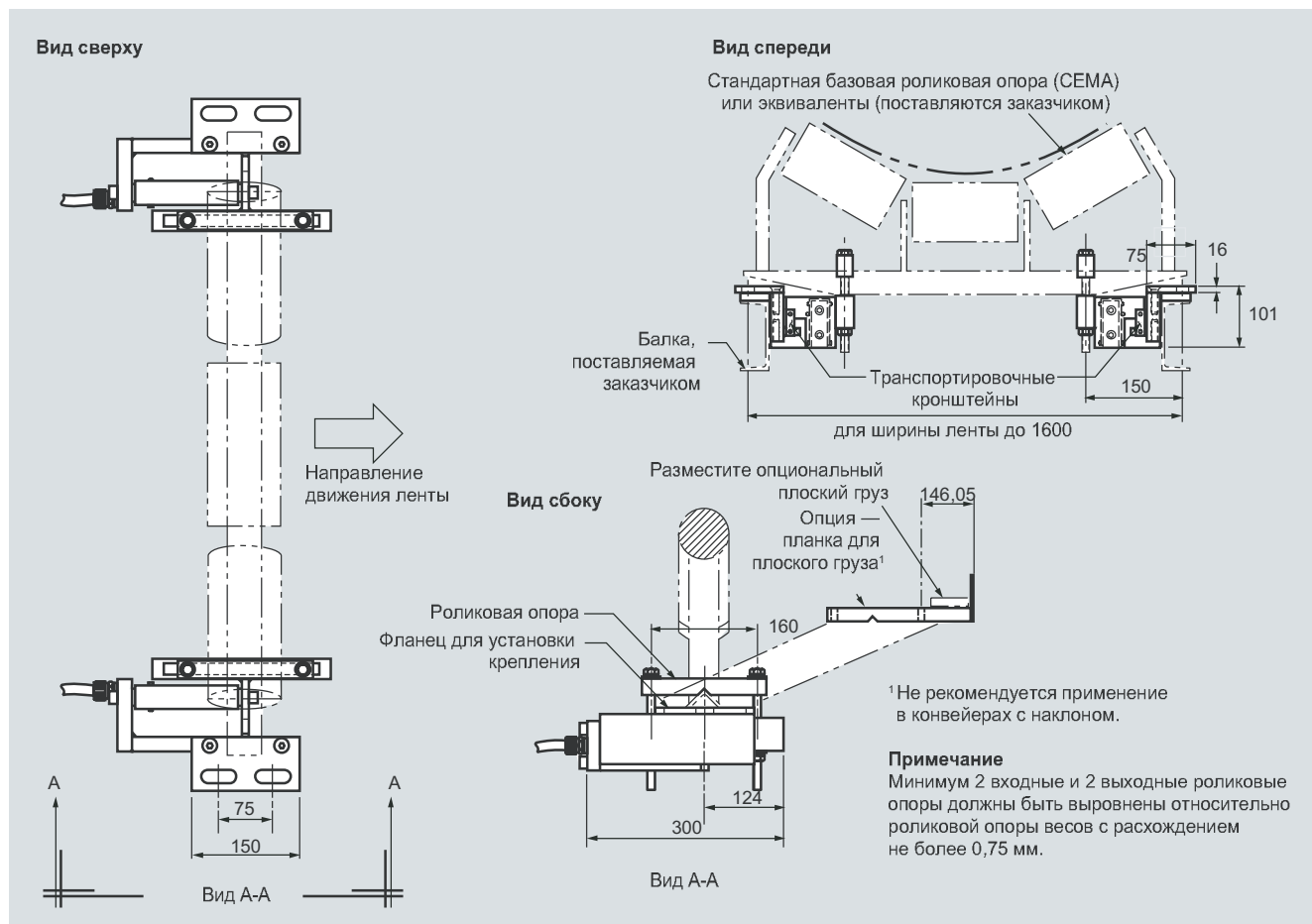
Примечание. Калибровочный груз и кронштейн для калибровочного груза не входят в комплект поставки конвейерных весов MCS.

Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

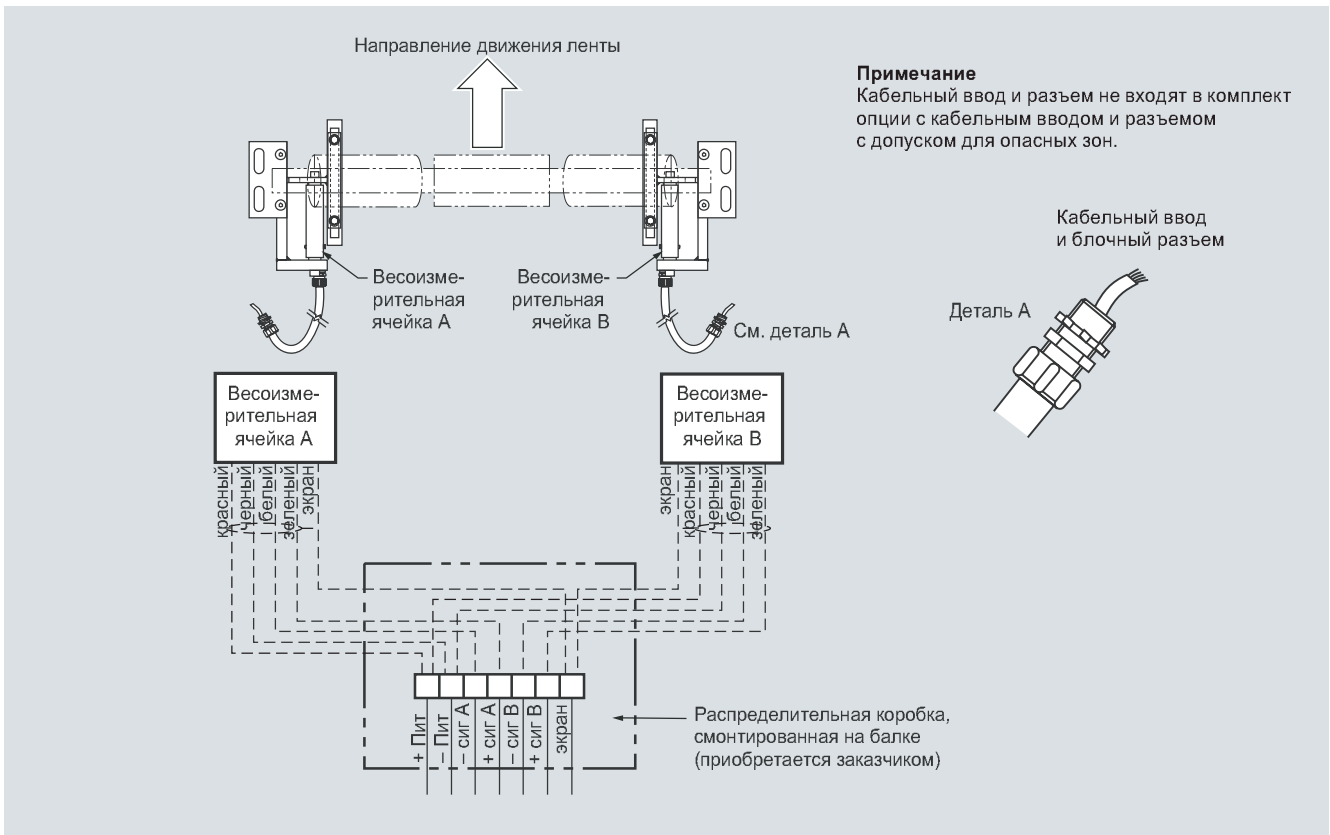
Milltronics MCS

Габаритные чертежи



Весы MCS, размеры в мм

Схемы



Подключение весов MCS