

Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MSI и MMI

Обзор



Milltronics MSI — полнорамные конвейерные весы с одной роликовой опорой, обеспечивающие высокую точность; они рассчитаны на большую нагрузку при использовании в контроле обработки и выгрузки. Роликовая опора не входит в комплект поставки конвейерных весов.



Milltronics MMI — полнорамные конвейерные весы с несколькими роликовыми опорами, обеспечивающие высокую точность; они рассчитаны на большую нагрузку при использовании в критических задачах контроля производства и выгрузки. Роликовая опора не входит в комплект поставки конвейерных весов.

Преимущества

Конвейерные весы Milltronics MSI

- Исключительная точность и воспроизводимость.
- Уникальная параллелограммная конструкция весоизмерительной ячейки.
- Быстрая реакция на загрузку материала; возможность мониторинга быстро движущихся конвейеров.
- Конструкция повышенной прочности.
- Допуски SABS (Южная Африка), OIML, MID и Measurement Canada.

Конвейерные весы Milltronics MMI

- Превосходная точность и воспроизводимость.
- Уникальная параллелограммная конструкция весоизмерительной ячейки.
- Возможность работы с неравномерной или малой загрузкой материала.
- Возможность мониторинга быстро движущихся конвейеров.
- Небольшие эксплуатационные расходы.
- Допуски NTEP, OIML, MID и Measurement Canada.

Область применения

Конвейерные весы Milltronics MSI

Конвейерные весы Milltronics MSI обеспечивают непрерывное взвешивание разнообразных материалов в добывающей и перерабатывающей промышленности. Они испытаны во множестве самых разных ответственных задач, от добычи ископаемых (в шахтах, карьерах и шурфах) до выработки электроэнергии, металлургии, пищевой и химической промышленности. Весы MSI подходят для взвешивания таких разнообразных материалов, как песок, мука, уголь и сахар.

Благодаря патентованному применению параллелограммных весоизмерительных ячеек весы MSI быстро реагируют на вертикальные силы, гарантируя мгновенную реакцию на загрузку материалов. Это обеспечивает отличную точность и воспроизводимость даже при неравномерной загрузке и высокой скорости конвейера.

При работе с микропроцессорными измерительными преобразователями Milltronics BW100, BW500 или SIWAREX FTC весы MSI выдают показатели расхода, общего веса, нагрузки на ленту и скорости ленты для сыпучих материалов. Датчик скорости измеряет скорость ленты конвейера и передает соответствующий сигнал в измерительный преобразователь.

Чтобы установить весы MSI, достаточно разместить их на нужном месте; для их закрепления достаточно четырех болтов. После этого на динамическом держателе весов MSI следует прикрепить имеющуюся роликовую опору. Благодаря отсутствию подвижных частей обслуживание сводится к минимуму; необходима лишь периодическая проверка калибровки.

Конвейерные весы Milltronics MMI

Конвейерные весы Milltronics MMI состоят из двух или более конвейерных весов MSI с одной роликовой опорой, установленных подряд. Такая конструкция обеспечивает очень точное непрерывное взвешивание разнообразных материалов в добывающей и перерабатывающей промышленности. Системы MMI испытаны во множестве самых разных ответственных задач, от добычи ископаемых до выработки электроэнергии, металлургии, пищевой и химической промышленности. Весы MMI подходят для взвешивания таких разнообразных материалов, как удобрения, песок, зерно, мука, уголь и сахар.

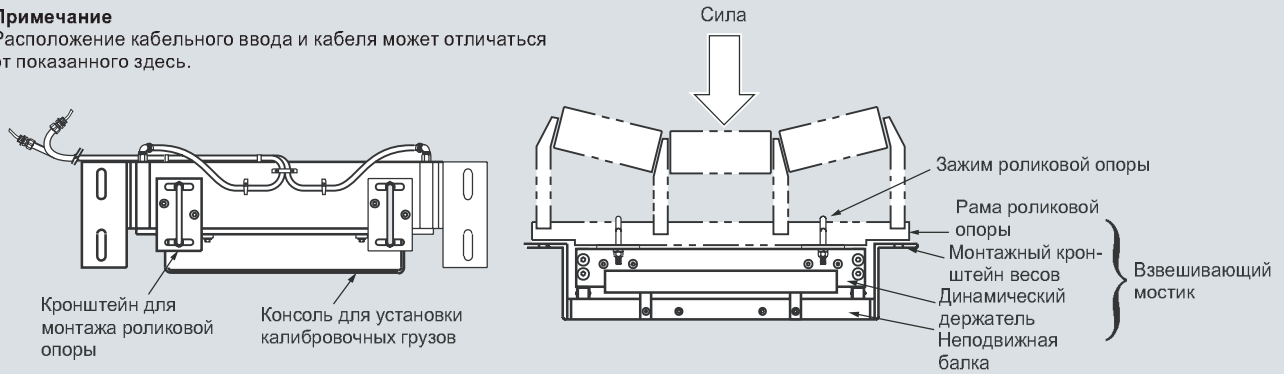
Благодаря патентованному применению параллелограммных весоизмерительных ячеек весы MMI быстро реагируют на вертикальные силы, гарантируя мгновенную реакцию на загрузку материалов. Это обеспечивает отличную точность и воспроизводимость даже при неравномерной или малой загрузке, небольшом расстоянии между роликовыми опорами и высокой скорости конвейера. При работе с микропроцессорными измерительными преобразователями Milltronics BW500 или SIWAREX FTC (в задачах передачи потребителю) весы MMI выдают показатели расхода, общего веса, нагрузки на ленту и скорости ленты для сыпучих материалов на ленточном конвейере. Датчик скорости измеряет скорость ленты конвейера и передает соответствующий сигнал в измерительный преобразователь.

Чтобы установить весы MMI, достаточно разместить их на нужном месте, а для их закрепления достаточно восьми болтов. Имеющиеся наборы роликовых опор присоединяются на динамическом держателе. Благодаря отсутствию подвижных частей обслуживание сводится к минимуму; необходима лишь периодическая проверка калибровки.

Конструкция

Примечание

Расположение кабельного ввода и кабеля может отличаться от показанного здесь.



Монтаж весов MSI/MMI

Задачи с 2 весами MSI (MMI-2)

Расстояние между роликовыми опорами
от 450 до 1525 мм (от 18 до 60 дюймов)
Направление движения ленты



Задачи с 3 весами MSI (MMI-3)

Расстояние между роликовыми опорами
от 450 до 1525 мм (от 18 до 60 дюймов)
Направление движения ленты



Монтаж (две единицы MSI или более), размеры в мм

Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MSI и MMI

Технические характеристики

Milltronics MSI и MMI

Режим работы

Принцип измерения

Весоизмерительные ячейки с тензoeлементами, измеряющие нагрузку на роликoвую опору (роликoвые опоры) конвейера

Типичное применение

- MSI: Контроль в туннелях для смешивания фракционированного щебня
- MMI: Передача потребителю

Точность измерения

Точность¹

- MSI: $\pm 0,5\%$ или лучше от общей суммы в рабочем диапазоне 20—100%
 - MMI-2 (2 роликoвые опоры): $\pm 0,25\%$ или лучше от общей суммы в рабочем диапазоне 20—100%
 - MMI-3 (3 роликoвые опоры): $\pm 0,125\%$ или лучше от общей суммы в рабочем диапазоне 25—100%
- Примечание. Предлагается только в варианте системы с опцией D.

Свойства материала

Температура материала

От -40 до +75°C

Конструкция конвейера

Ширина ленты

- 18—96 дюймов в размерах по CEMA
- Эквивалентно 500—2000 мм в метрических размерах
- См. раздел с габаритными чертежами

Скорость ленты

До 5 м/с (1000 футов/мин)²

Производительность

До 12000 т/ч (13200 STRH) при макс. скорости ленты. По поводу более высоких скоростей обращайтесь в представительство компании «Сименс».

Наклон конвейера

- $\pm 20^\circ$ относительно горизонтали, фиксированный наклон
- До $\pm 30^\circ$ при уменьшенной точности³

Роликoвые опоры

Профиль роликoвой опоры

- От плоского до 35°
- До 45° при уменьшенной точности³

Диаметр роликoвой опоры

50—180 мм (2—7 дюймов)

Расстояние между роликoвыми опорами

0,5—1,5 м

Весоизмерительная ячейка

Конструкция

Конструкция 17-4 из нержавеющей стали RH (1.4568) с корпусом из нержавеющей стали 304 (1.4301)

Степень защиты

IP67

Напряжение питания

10 В пост. тока номинально, 15 В пост. тока максимум

Выход

$2 \pm 0,002$ мВ/В для питания (номинально) при номинальной нагрузке весоизмерительной ячейки

Нелинейность и гистерезис

0,02% от номинального выхода

Нестабильность

0,01% от номинального выхода

Нагрузка

- Максимальные диапазоны

50, 100, 250, 500, 750, 1000, 1250, 1500 фунтов

Перегрузка

150% от номинальной нагрузки, максимум 300% от номинальной нагрузки

Температура

- От -40 до +75°C для рабочего диапазона
- От -18 до +65°C с компенсацией

Вес

См. раздел с габаритными чертежами, с. 4/26

Соединительные кабели (к измерительному преобразователю, на каждые весы MSI)

< 150 м, 18 AWG (0,75 мм²), 6-проводной экранированный кабель > 150 м—300 м, (500 18—22 AWG (0,75—0,34 мм²), 8-проводной экранированный кабель

Допуски

- CSA/FM, класс II, кат. 1, группы E, E, G, и класс III
- ATEX II 2D Ex tD A21 IP65 T90°C
- IECEx Ex tD A21 IP65 T90°C
- CE, C-TICK, ГОСТ, CMC

Метрологические допуски

Measurement Canada, MID, OIML, SABS⁴, NTEP⁵

¹ Показатели точности: на системах с конвейерными весами, правильность установки которых была подтверждена заводом-изготовителем, суммарный вес будет в пределах указанной точности при сравнении с известным тестовым образцом взвешиваемого материала. Расход при тестировании должен находиться в указанном диапазоне конструктивной нагрузки и оставаться постоянным в течение всего теста. Минимальный объем тестового образца материала должен быть эквивалентен образцу, полученному при тестовом расходе за три оборота конвейера или за время работы не менее 10 минут (большее из этих двух значений).

² По вопросам использования более высоких скоростей конвейера обращайтесь в компанию «Сименс».

³ Необходимо проверка специалистом по применению из компании «Сименс».

⁴ Только MSI.

⁵ Только MMI.

Конвейерные весы Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MSI и MMI

Информация для выбора и заказа	Номер для заказа	Номер для заказа	
Конвейерные весы Milltronics MSI Конвейерные весы с одной роликовой опорой, обеспечивающие высокую точность, рассчитаны на большую нагрузку при использовании в контроле производства и выгрузки. Для системы конвейерных весов Milltronics MMI необходимо несколько единиц конвейерных весов MSI. Необходимы калибровочные грузы, которые заказываются отдельными позициями.	C 7MH7122-	C 7MH7122-	
Конструкция весов Стандартная нагрузка Работа в опасных условиях CSAFM, класс II, кат. 1, группы E, F, G, и класс III, ATEX II 2D, IECEx, CE, C-TICK	1 2		
Ширина ленты и размер A 18 дюймов, A = 27 дюймов (686 мм) 19 дюймов, A = 28 дюймов (711 мм) 20 дюймов, A = 29 дюймов (737 мм) 21 дюйм, A = 30 дюймов (762 мм) 22 дюйма, A = 31 дюйм (787 мм) 23 дюйма, A = 32 дюйма (813 мм) 24 дюйма, A = 33 дюйма (838 мм) 25 дюймов, A = 34 дюйма (864 мм) 26 дюймов, A = 35 дюймов (889 мм) 27 дюймов, A = 36 дюймов (914 мм) 28 дюймов, A = 37 дюймов (940 мм) 29 дюймов, A = 38 дюймов (965 мм) 30 дюймов, A = 39 дюймов (991 мм) 31 дюйм, A = 40 дюймов (1016 мм) 32 дюйма, A = 41 дюйм (1041 мм) 33 дюйма, A = 42 дюйма (1067 мм) 34 дюйма, A = 43 дюйма (1092 мм) 35 дюймов, A = 44 дюйма (1118 мм) 36 дюймов, A = 45 дюймов (1143 мм) 37 дюймов, A = 46 дюймов (1168 мм) 38 дюймов, A = 47 дюймов (1194 мм) 39 дюймов, A = 48 дюймов (1219 мм) 40 дюймов, A = 49 дюймов (1245 мм) 41 дюйм, A = 50 дюймов (1270 мм) 42 дюйма, A = 51 дюйм (1295 мм) 43 дюйма, A = 52 дюйма (1321 мм) 44 дюйма, A = 53 дюйма (1346 мм) 45 дюймов, A = 54 дюйма (1372 мм) 46 дюймов, A = 55 дюймов (1397 мм) 47 дюймов, A = 56 дюймов (1422 мм) 48 дюймов, A = 57 дюймов (1448 мм) 49 дюймов, A = 58 дюймов (1473 мм) 50 дюймов, A = 59 дюймов (1499 мм) 51 дюйм, A = 60 дюймов (1524 мм) 52 дюйма, A = 61 дюйм (1549 мм) 53 дюйма, A = 62 дюйма (1575 мм) 54 дюйма, A = 63 дюйма (1600 мм) 55 дюймов, A = 64 дюйма (1626 мм) 56 дюймов, A = 65 дюймов (1651 мм) 57 дюймов, A = 66 дюймов (1676 мм) 58 дюймов, A = 67 дюймов (1702 мм) 59 дюймов, A = 68 дюймов (1727 мм) 60 дюймов, A = 69 дюймов (1753 мм) 61 дюйм, A = 70 дюймов (1778 мм) 62 дюйма, A = 71 дюйм (1803 мм)	AA AB AC AD AE AF AG AH AJ AK AL AM AN AP AQ AR AS AT AU AV AW BA BB BC BD BE BF BG BH BJ BK BL BM BN BP BQ BR BS BT BU BV BW CA CB CC	63 дюйма, A = 72 дюйма (1829 мм) 64 дюйма, A = 73 дюйма (1854 мм) 65 дюймов, A = 74 дюйма (1880 мм) 66 дюймов, A = 75 дюймов (1905 мм) 67 дюймов, A = 76 дюймов (1930 мм) 68 дюймов, A = 77 дюймов (1956 мм) 69 дюймов, A = 78 дюймов (1981 мм) 70 дюймов, A = 79 дюймов (2007 мм) 71 дюйм, A = 80 дюймов (2032 мм) 72 дюйма, A = 81 дюйм (2057 мм) 73 дюйма, A = 82 дюйма (2083 мм) 74 дюйма, A = 83 дюйма (2108 мм) 75 дюймов, A = 84 дюйма (2134 мм) 76 дюймов, A = 85 дюймов (2159 мм) 77 дюймов, A = 86 дюймов (2184 мм) 78 дюймов, A = 87 дюймов (2210 мм) 79 дюймов, A = 88 дюймов (2235 мм) 80 дюймов, A = 89 дюймов (2261 мм) 81 дюйм, A = 90 дюймов (2286 мм) 82 дюйма, A = 91 дюйм (2311 мм) 83 дюйма, A = 92 дюйма (2337 мм) 84 дюйма, A = 93 дюйма (2362 мм) 85 дюймов, A = 94 дюйма (2388 мм) 86 дюймов, A = 95 дюймов (2413 мм) 87 дюймов, A = 96 дюймов (2438 мм) 88 дюймов, A = 97 дюймов (2464 мм) 89 дюймов, A = 98 дюймов (2489 мм) 90 дюймов, A = 99 дюймов (2515 мм) 91 дюйм, A = 100 дюймов (2540 мм) 92 дюйма, A = 101 дюйм (2565 мм) 93 дюйма, A = 102 дюйма (2591 мм) 94 дюйма, A = 103 дюйма (2616 мм) 95 дюймов, A = 104 дюйма (2642 мм) 96 дюймов, A = 105 дюймов (2667 мм)	CD CE CF CG CH CJ CK CL CM CN CP CQ CR CS CT CU CV CW DA DB DC DD DE DF DG DH DJ DK DL DM DN DP DQ DR
Номинальная нагрузка весоизмерительной ячейки Не указана ¹ 50 фунтов (22,7 кг) 100 фунта (45,4 кг) 250 фунтов (113,4 кг) 500 фунтов (226,8 кг) 750 фунтов (340,2 кг) 1000 фунтов (453,6 кг) 1250 фунтов (567 кг) ² 1500 фунтов (680,4 кг)		0 1 2 3 4 5 6 7 8	

Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MSI и MMI

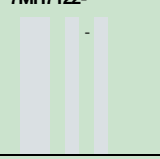
Информация для выбора и заказа (продолжение) Номер для заказа

Конвейерные весы Milltronics MSI	C	7MH7122-
Конвейерные весы с одной роликовой опорой, обеспечивающие высокую точность; рассчитаны на большую нагрузку при использовании в контроле производства и выгрузке. Для системы конвейерных весов Milltronics MMI необходимо несколько единиц конвейерных весов MSI. Необходимы калибровочные грузы, которые заказываются отдельными позициями.		
Материал		
Низкоуглеродистая сталь, окрашенная синтетической эмалью	1	1
<u>Электрогальванизированная низкоуглеродистая сталь:</u>		
18—29 дюймов (457,2–736,6 мм)	1	2
30—41 дюйм (762–1041,4 мм)	1	3
42—53 дюйма (1066,8–1346,2 мм)	1	4
54—65 дюймов (1371,6–1651 мм)	1	5
66—77 дюймов (1676,4–1955,8 мм)	1	6
78—89 дюймов (1981,2–2260,6 мм)	1	7
90—96 дюймов (2286–2438,4 мм)	1	8
<u>Нержавеющая сталь 304 (1.4301), для весов с шириной ленты:</u>		
18—29 дюймов (457,2–736,6 мм)	2	1
30—41 дюйм (762–1041,4 мм)	2	2
42—53 дюйма (1066,8–1346,2 мм)	2	3
54—65 дюймов (1371,6–1651 мм)	2	4
66—77 дюймов (1676,4–1955,8 мм)	2	5
78—89 дюймов (1981,2–2260,6 мм)	2	6
90—96 дюймов (2286–2438,4 мм)	2	7
<u>Нержавеющая сталь 316 (1.4401), для весов с шириной ленты:</u>		
18—29 дюймов (457,2–736,6 мм)	3	1
30—41 дюйм (762–1041,4 мм)	3	2
42—53 дюйма (1066,8–1346,2 мм)	3	3
54—65 дюймов (1371,6–1651 мм)	3	4
66—77 дюймов (1676,4–1955,8 мм)	3	5
78—89 дюймов (1981,2–2260,6 мм)	3	6
90—96 дюймов (2286–2438,4 мм)	3	7
Низкоуглеродистая сталь, окрашенная синтетической эмалью, для использования с подъемником MWL или системой калировки по плоским грузам	4	1
<u>Гальванизированная, для весов с шириной ленты (для использования с подъемником MWL или системой калировки по плоским грузам):</u>		
18—29 дюймов (457,2–736,6 мм)	4	2
30—41 дюйм (762–1041,4 мм)	4	3
42—53 дюйма (1066,8–1346,2 мм)	4	4
54—65 дюймов (1371,6–1651 мм)	4	5
66—77 дюймов (1676,4–1955,8 мм)	4	6
78—89 дюймов (1981,2–2260,6 мм)	4	7
90—96 дюймов (2286–2438,4 мм)	4	8
Характеристики системы		
Стандартные MSI и MMI		A
MMI с сертификацией NTEP ^{3, 4, 5}		B
С сертификацией OIML/MIP ^{3, 6}		C
MSI для MMI-3, точность $\pm 0,125\%^4$		D
Другие варианты конструкции	Код для заказа	
Добавьте «-Z» к номеру заказа и укажите код(ы) заказа.		
Шильдик из нержавеющей стали (69 x 38 мм) Номер точки измерения/обозначение (макс. 16 символов), укажите в виде обычного текста.	Y15	
Сертификат тестирования изготовителем: согласно EN 10204-2.2	C11	

Номер для заказа

Конвейерные весы Milltronics MSI	C	7MH7122-
Конвейерные весы с одной роликовой опорой, обеспечивающие высокую точность; рассчитаны на большую нагрузку при использовании в контроле производства и выгрузке. Для системы конвейерных весов Milltronics MMI необходимо несколько единиц конвейерных весов MSI. Необходимы калибровочные грузы, которые заказываются отдельными позициями.		
Инструкции по эксплуатации		
<u>Руководства к весам MSI</u>		
• Английский язык	C	7ML1998-5CY02
• Немецкий язык	C	7ML1998-5CY32
• Французский язык	C	7ML1998-1CY11
• Испанский язык	C	7ML1998-1CY21
<u>Руководства к весам MMI</u>		
• Английский язык	C	7ML1998-5DR03
• Немецкий язык	C	7ML1998-5DR33
<u>Рекомендации по применению конвейерных весов</u>		
• Английский язык	C	7ML1998-5GA01
• Французский язык	C	7ML1998-5GA11
• Немецкий язык	C	7ML1998-5GA31
• Испанский язык	C	7ML1998-5GA21
• Сертификаты для работы в опасных зонах	C	7ML1998-5KH81
Примечание. Инструкции по эксплуатации и рекомендации по применению следует включать в заказ отдельными пунктами. В комплект поставки данного устройства входит компакт-диск с руководствами по приборам Milltronics компании «Сименс» с полной библиотекой инструкций.		
Запасные части		
Плоский груз/установочный комплект подъемника MWL	C	7MH7723-1FW
Комплект для замены кабельного ввода		7MH7723-1NA
<u>Весоизмерительная ячейка из нержавеющей стали, конструкция из нержавеющей стали 17-4 PH (1.4568) с корпусом из нержавеющей стали 304 (1.4301)</u>		
50 фунтов (22,7 кг)	C	7MH7725-1AC
100 фунтов (45,4 кг)	C	7MH7725-1AD
250 фунтов (113,4 кг)	C	7MH7725-1AE
500 фунтов (226,8 кг)	C	7MH7725-1AF
750 фунтов (340,2 кг)	C	7MH7725-1AG
1000 фунтов (453,6 кг)	C	7MH7725-1AH
1250 фунтов (567 кг)	C	7MH7725-1EA
1500 фунтов (680,4 кг)	C	7MH7725-1EB
100 фунтов (45,4 кг), NTEP, OIML/MID	C	7MH7725-1DB
250 фунтов (113,4 кг), NTEP, OIML/MID	C	7MH7725-1DC
500 фунтов (226,8 кг), NTEP, OIML/MID	C	7MH7725-1DD
750 фунтов (340,2 кг), NTEP, OIML/MID	C	7MH7725-1DE
1000 фунтов (453,6 кг), NTEP, OIML/MID	C	7MH7725-1DF
50 фунтов (22,7 кг); CSA/FM/ATEX/IECEx	C	7MH7725-1DT
100 фунтов (45,4 кг); CSA/FM/ATEX/IECEx	C	7MH7725-1DU
250 фунтов (113,4 кг); CSA/FM/ATEX/IECEx	C	7MH7725-1DV
500 фунтов (226,8 кг); CSA/FM/ATEX/IECEx	C	7MH7725-1DW
750 фунтов (340,2 кг); CSA/FM/ATEX/IECEx	C	7MH7725-1DX
1000 фунтов (453,6 кг); CSA/FM/ATEX/IECEx	C	7MH7725-1DY
1250 фунтов (567 кг); CSA/FM/ATEX/IECEx	C	7MH7725-1EE
1500 фунтов (680,4 кг); CSA/FM/ATEX/IECEx	C	7MH7725-1EF

Информация для выбора и заказа (продолжение) Номер для заказа

<p>Конвейерные весы Milltronics MSI Конвейерные весы с одной роликовой опорой, обеспечивающие высокую точность, рассчитаны на большую нагрузку при использовании в контроле производства и выгрузке. Для системы конвейерных весов Milltronics MMI необходимо несколько единиц конвейерных весов MSI. Необходимы калибровочные грузы, которые заказываются отдельными позициями.</p>	С 7MH7122- 
<p>Зажим роликовой опоры</p> <p>5 дюймов (127 мм) для размера А 27—62 дюймов (686—1 575 мм)</p>	7MH7723-1BT
<p>7 дюймов (178 мм) для размера А 63—74 дюймов (1 600—1 880 мм)</p>	7MH7723-1DF
<p><i>Калибровочные грузы</i></p> <p>6,0 фунтов / 2,7 кг</p> <p>18 фунтов / 8,2 кг</p> <p>Плоские калибровочные грузы Milltronics, см. с. 4/57</p>	7MH7724-1AB 7MH7724-1AA

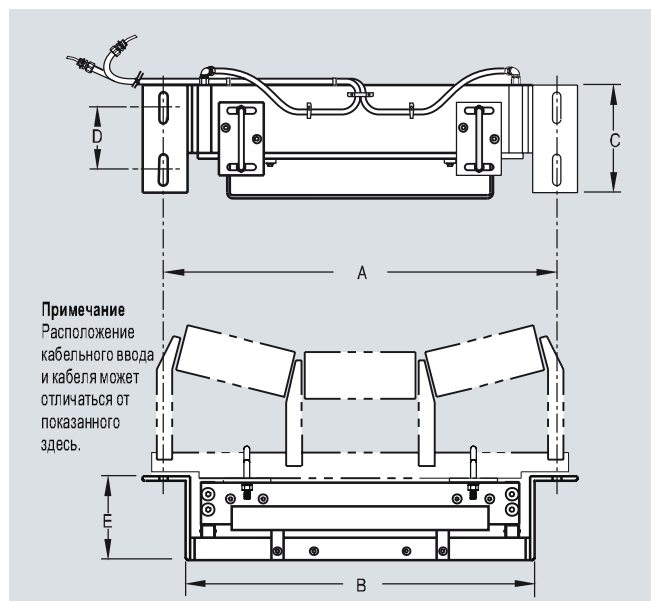
- ¹ Только для определения расценок; не может использоваться при заказе.
 - ² Предлагается только для вариантов материала 11—18 и 41—48 и для варианта А в характеристиках системы.
 - ³ Для создания весов MMI с допуском NTEP необходимы две единицы весов MSI.
 - ⁴ Допуск возможен только с весоизмерительными ячейками в вариантах 2—6 и соответствующим измерительным преобразователем BW500.
 - ⁵ Заполните перечень технических характеристик на с. 4/4 и отправьте вместе с заказом на калибруемую версию.
 - ⁶ Включает весоизмерительные ячейки с метрологическими допусками.
- С Попадает под действие экспортных норм AL: N, ECCN: EAR99.

Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MSI и MMI

Габаритные чертежи



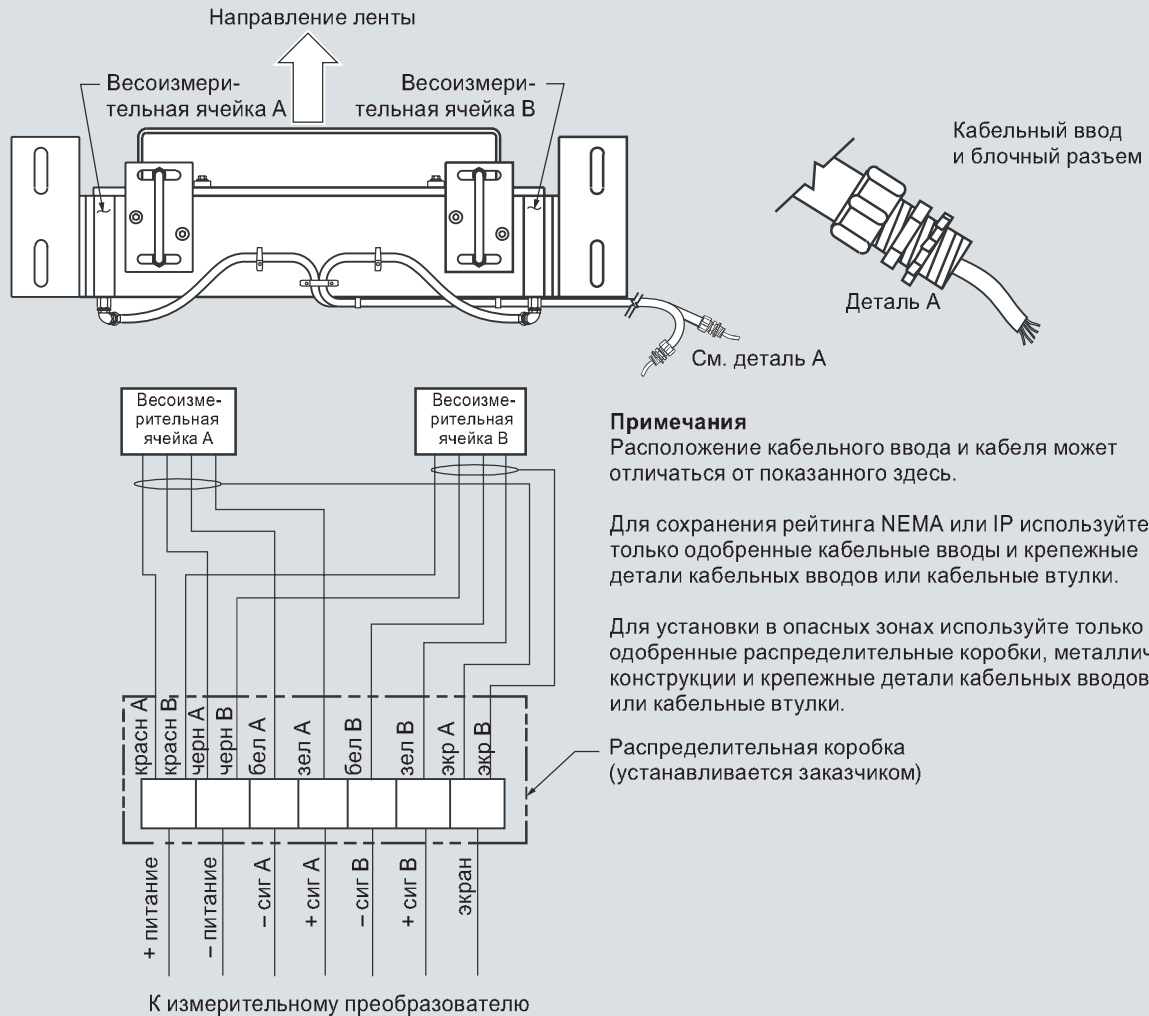
Размеры весов MSI

Ширина ленты конвейера	Монтажная ширина весов A	Минимальная установочная ширина B	C	D	E	Вес (примерно)
18 дюймов (457 мм)	27 дюймов (686 мм)	23,25 дюйма (591 мм)	9,5 дюйма (241 мм)	5,5 дюйма (140 мм)	7 дюймов (178 мм)	82 фунта (37 кг)
20 дюймов (508 мм)	29 дюймов (737 мм)	25,25 дюйма (641 мм)	9,5 дюйма (241 мм)	5,5 дюйма (140 мм)	7 дюймов (178 мм)	85 фунтов (39 кг)
24 дюйма (610 мм)	33 дюйма (838 мм)	29,25 дюйма (743 мм)	9,5 дюйма (241 мм)	5,5 дюйма (140 мм)	7 дюймов (178 мм)	90 фунтов (41 кг)
30 дюймов (762 мм)	39 дюймов (991 мм)	35,25 дюйма (895 мм)	9,5 дюйма (241 мм)	5,5 дюйма (140 мм)	7 дюймов (178 мм)	99 фунтов (45 кг)
36 дюймов (914 мм)	45 дюймов (1143 мм)	41,25 дюйма (1048 мм)	9,5 дюйма (241 мм)	5,5 дюйма (140 мм)	7 дюймов (178 мм)	107 фунтов (49 кг)
42 дюйма (1067 мм)	51 дюйм (1295 мм)	47,25 дюйма (1200 мм)	9,5 дюйма (241 мм)	5,5 дюйма (140 мм)	7 дюймов (178 мм)	116 фунтов (53 кг)
48 дюймов (1219 мм)	57 дюймов (1448 мм)	53,25 дюйма (1353 мм)	9,5 дюйма (241 мм)	5,5 дюйма (140 мм)	7 дюймов (178 мм)	125 фунтов (57 кг)
54 дюйма (1372 мм)	63 дюйма (1600 мм)	59,25 дюйма (1505 мм)	12 дюймов (305 мм)	8 дюймов (203 мм)	7 дюймов (178 мм)	175 фунтов (79 кг)
60 дюймов (1524 мм)	69 дюймов (1753 мм)	65,25 дюйма (1657 мм)	12 дюймов (305 мм)	8 дюймов (203 мм)	7 дюймов (178 мм)	193 фунта (88 кг)
66 дюймов (1676 мм)	75 дюймов (1905 мм)	71,25 дюйма (1810 мм)	12 дюймов (305 мм)	8 дюймов (203 мм)	8 дюймов (203 мм)	229 фунтов (104 кг)
72 дюйма (1829 мм)	81 дюйм (2057 мм)	77,25 дюйма (1962 мм)	12 дюймов (305 мм)	8 дюймов (203 мм)	8 дюймов (203 мм)	247 фунтов (112 кг)

Предлагаются и другие варианты ширины; см. разд. «Информация для выбора и заказа», с. 4/23. Размеры предлагаются в диапазоне от 18 дюймов (457 мм) до 96 дюймов (2438 мм) с шагом 1 дюйм (25,4 мм). Все размеры указываются номинально.

Примечание. Размер B должен быть примерно на 3/8 дюйма или 10 мм меньше размера Y конвейера (см. анкету на с. 4/3).

Схемы



Подключение весов MSI/MMI

4

Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MSI и MMI

Дополнительная информация

Характеристики для допусков NTEP/Measurement Canada/OIML и MID

Впишите и отправьте необходимую информацию, указанную ниже, при заказе опций допусков NTEP, Measurement Canada или OIML и MID	Показатель
NTEP	
Максимальная номинальная производительность (т/ч)	
Минимальная номинальная производительность (т/ч)	
Скорость ленты (футов/мин)	
Деление шкалы (тонн)	
Максимальная загрузка (фунтов/фут)	
Measurement Canada	
Расход	
Скорость (мин./макс. м/с, футов/мин)	
Тестовая производительность (кг/м, фунтов/фут)	
OIML и MID	
Интервал шкалы суммирования (тонн)	
Скорость ленты макс., мин. (м/с)	
Максимальный расход (т/ч)	
Минимальный расход (т/ч)	
Минимальная суммарная нагрузка (тонн)	
Взвешиваемый материал	
Максимальная нагрузка (тонн)	
Длина взвешивания (м)	
Отношение между минимальной нагрузкой нетто и максимальной нагрузкой	
Тестирование на ноль должно продолжаться не менее (____) оборотов	