

# Конвейерные весы

## Принадлежности для конвейерных весов

### Контрольные роликовые цепи Milltronics

#### Обзор



Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).

#### Преимущества

- Прочная конструкция, рассчитанная на сложные условия и долгий срок службы.
- Прецизионно обработанные компоненты для точной калибровки.
- Ролики с втулками, гарантированно вращающиеся во время калибровки.
- Альтернатива проверкам на материалах, когда такие проверки невозможны.

#### Область применения

Калибровочные контрольные роликовые цепи Milltronics имитируют движение материала на конвейерной ленте при калибровке конвейерных весов. Эти цепи, рассчитанные на использование в тех ситуациях, когда тестирование на материалах невозможно, предлагаются в вариантах с различной нагрузкой для самых разных случаев. Они обеспечивают постоянную и однородную нагрузку на конвейер, аналогичную нагрузке при подаче материала, и могут храниться на катушке для ускорения и повышения удобства применения. Применение калибровочных контрольных роликовых цепей гарантирует выполнение производственных планов.

#### Технические характеристики

Контрольные роликовые цепи Milltronics	
<b>Режим работы</b>	
Принцип действия	Цепь катится по рабочей части ленты, имитируя нагрузку от материала
<b>Условия эксплуатации</b>	
Макс. температура воздуха	65°C
<b>Конструкция</b>	
Нагрузка на ленту конвейера для любых областей применения	5 фунтов/фут (7,4 кг/м) — 100 фунтов/фут (148,8 кг/м)
Длина	Изготавливаются в соответствии с конструкцией конвейера
Роликовая опора	Роликовые опоры от плоских до опор с углом 45°
Монтаж	Начало и конец цепи присоединяются к конвейеру с обеих сторон для равномерной нагрузки. Для хранения и установки цепи используется специальная катушка.
Допуски	CE, C-TICK

# Конвейерные весы

## Принадлежности для конвейерных весов

### Контрольные роликовые цепи Milltronics

Информация для выбора и заказа	Номер для заказа	Контрольные роликовые цепи Milltronics	Номер для заказа
<b>Контрольные роликовые цепи Milltronics</b> Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).	<b>C 7МН7161-</b> 0 0	<b>Контрольные роликовые цепи Milltronics</b> Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).	<b>C 7МН7161-</b> 0 0
<b>5 футов/фут (7,4 кг/м), шаг 6 дюймов</b>		<b>25 футов/фут (37,2 кг/м), шаг 4 дюйма</b>	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	А А 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	F F 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	А А 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	F F 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	А А 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	F F 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	А А 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	F F 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	А А 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	F F 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	А А 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	F F 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	А А 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	F F 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	А А 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	F F 8
<b>7,5 футов/фут (11,2 кг/м), шаг 6 дюймов</b>		<b>30 футов/фут (44,6 кг/м), шаг 4 дюйма</b>	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	В В 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	G G 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	В В 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	G G 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	В В 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	G G 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	В В 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	G G 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	В В 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	G G 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	В В 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	G G 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	В В 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	G G 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	В В 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	G G 8
<b>10 футов/фут (14,9 кг/м), шаг 4 дюйма</b>		<b>35 футов/фут (52,1 кг/м), шаг 4 дюйма</b>	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	С С 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	H H 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	С С 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	H H 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	С С 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	H H 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	С С 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	H H 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	С С 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	H H 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	С С 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	H H 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	С С 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	H H 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	С С 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	H H 8
<b>15 футов/фут (22,3 кг/м), шаг 4 дюйма</b>		<b>40 футов/фут (59,5 кг/м), шаг 4 дюйма</b>	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	Д Д 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	J J 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	Д Д 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	J J 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	Д Д 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	J J 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	Д Д 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	J J 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	Д Д 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	J J 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	Д Д 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	J J 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	Д Д 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	J J 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	Д Д 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	J J 8
<b>20 футов/фут (29,8 кг/м), шаг 4 дюйма</b>		<b>45 футов/фут (67,0 кг/м), шаг 4 дюйма</b>	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	Е Е 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	K K 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	Е Е 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	K K 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	Е Е 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	K K 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	Е Е 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	K K 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	Е Е 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	K K 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	Е Е 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	K K 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	Е Е 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	K K 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	Е Е 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	K K 8

# Конвейерные весы

## Принадлежности для конвейерных весов

### Контрольные роликовые цепи Milltronics

#### Информация для выбора и заказа (продолжение) Номер для заказа

Контрольные роликовые цепи Milltronics	С	7МН7161-
Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).	0	0
<u>50 фунтов/фут (74,4 кг/м), шаг 4 дюйма</u>		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	L L 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	L L 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	L L 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	L L 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	L L 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	L L 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	L L 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	L L 8	
<u>60 фунтов/фут (89,3 кг/м), шаг 6 дюймов</u>		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	NN 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	NN 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	NN 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	NN 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	NN 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	NN 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	NN 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	NN 8	
<u>70 фунтов/фут (104,2 кг/м), шаг 6 дюймов</u>		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	P P 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	P P 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	P P 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	P P 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	P P 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	P P 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	P P 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	P P 8	
<u>80 фунтов/фут (119,1 кг/м), шаг 6 дюймов</u>		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	Q Q 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	Q Q 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	Q Q 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	Q Q 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	Q Q 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	Q Q 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	Q Q 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	Q Q 8	
<u>90 фунтов/фут (133,9 кг/м), шаг 6 дюймов</u>		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	R R 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	R R 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	R R 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	R R 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	R R 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	R R 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	R R 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	R R 8	

#### Номер для заказа

Контрольные роликовые цепи Milltronics	С	7МН7161-
Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).	0	0
<u>100 фунтов/фут (148,8 кг/м), шаг 6 дюймов</u>		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	S S 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	S S 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	S S 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	S S 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	S S 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	S S 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	S S 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	S S 8	
<b>Другие модели</b>		Код для заказа
Добавьте «-Z» к номеру заказа и укажите код(ы) заказа.		
<b>Общая длина</b>		Y01
Укажите общую длину в виде обычного текста: Y01: общая длина — мм (длина должна составлять целое число футов, 1 фут = 304,8 мм)		
<b>Инструкции по эксплуатации</b>		Номер для заказа
• Английский язык		7ML1998-5JD01
• Немецкий язык	С	7ML1998-5JD31
Примечание. Данные инструкции следует указывать в заказе отдельным пунктом.		
В комплект поставки данного устройства входит компакт-диск с руководствами по приборам Milltronics компании «Сименс» с полной библиотекой инструкций.		

С Попадает под действие экспортных норм AL: N, ECCN: EAR99.

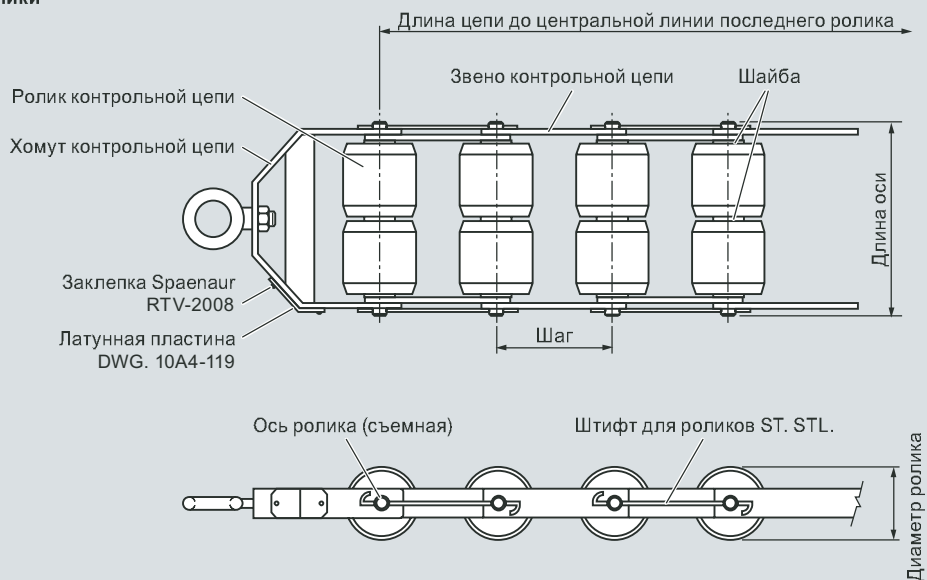
# Конвейерные весы

## Принадлежности для конвейерных весов

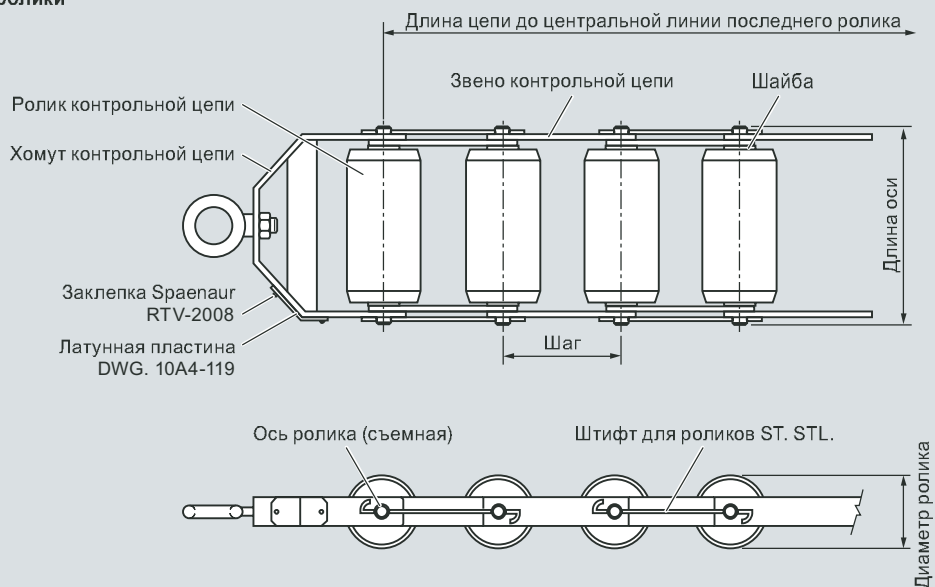
Контрольные роликовые цепи Milltronics

### Габаритные чертежи

#### Двойные ролики



#### Одиночные ролики



Контрольные роликовые цепи Milltronics